

无屑切割机生产商 安阳无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械2

产品名称	无屑切割机生产商 安阳无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械2
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

产品详情

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，无屑切割机供应，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

切割机的使用说明

- 1、切割机安装完毕后，接通电源检查整机各部分转动是否灵活，各紧固件是否松动。
- 2、接通电源，按下主机按钮，刀片转向是否与箭头方向一致。若反向立即调整。检查完毕后即可装夹岩样进行切割，岩样装夹时，应选择可靠的夹持点，防止虚夹和假夹现象。以免在切削过程中因岩石窜动而损坏刀具及岩样。

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，安阳无屑切割机，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

随着现代机械加工业地发展，对切割的质量、精度要求的不断提高，对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升。数控切割机的发展必须要适应现代机械加工业发展的要求。切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水切割等。激光切割机为效率*快，切割精度*高，切割厚度一般较小。等离子切割机切割速度也很快，切割面有一定的斜度。火焰切割机针对于厚度较大的碳钢材质。

提供一种无屑切割机，使其不仅结构简单，还可以根据管材厚度自动同步调节径向进刀量和转盘旋转速度，减少“白口”现象，无屑切割机报价，实现无屑切割。为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是一种无屑切割机，包括主机架，设置在该主机架上的转盘、夹紧装置和用于驱动该转盘转动的驱动电机，以及设置在该转盘上的机械切割装置，其中所述机械切割装置包括基座、装设在该基座上的切割刀片和用于调整切割刀片径向进刀深度的进退刀调整机构，无屑切割机生产商，该进退刀调整结构包括行星齿轮和与该行星齿轮的转动轴配合的丝杆进退刀机构，该丝杆进退刀机构与该切割刀片连接，此外，所述转盘上设有与该行星齿轮配合的内齿轮。

无屑切割机生产商-安阳无屑切割机-苏州鑫勇翊精密机械2由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州鑫勇翊精密机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨光、砂光及抛光类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!