

# 食品屠宰污水处理设备

产品名称	食品屠宰污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	4600.00/台
规格参数	乐斌环保:乐斌环保 型号:LB-YTH 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

- 1、屠宰污水处理设备采用一起的构造方式,大约束减小臭气涣散;
- 2、沉淀效果实际,可获得较好的出水水质;
- 3、消毒处理,去掉率抵达99.4%以上;
- 4、稳妥处理剩余污泥,保证琐细的安定可靠工作,排泥不方便,减小人工操作;
- 5、工作管理简略,可依据实习情况中止工作形状调停,以获得佳工作效果;
- 6、屠宰污水处理设备的污染服从高,BOD去掉率在85%~90%,出水各项方针抵达国度二级或许一级排放标准.
- 7、能够处理肉类加工职业污水及其相类似的工业无机污水.

## 工艺流程

活性污泥法：如果在一桶粪便污水中，不断地打入空气，维持水中有足够的溶解氧，为微生物生长创造良好的条件，那么，经过一定时间后，就会产生褐色絮花状的泥粒(外形上，同混凝沉淀时产生的矾花十分相似，但颜色不同)。把泥粒放在显微镜下观察，可以看到里面充满若各种各样的微生物——细菌、霉菌、原生动物和后生动物，如轮虫、昆虫的幼虫和蠕虫等，它们相互联结成一条食物链。细菌和霉菌能分解复杂的有机化合物，通过

自身的增殖，产生作为原生动物食料的细胞质。原生动物又被后生动物所消耗。后者也可以直接依靠分解者生活。这种充满微生物的絮状泥粒就叫做活性污泥。活性污泥法就是以活性污泥为主体的废水处理法。

**厌氧生物处理：**厌氧生物处理是在无氧的条件下，利用兼性菌和厌氧菌分解有机物的一种生物处理法。

屠宰食品污水处理设备预处理主要包括了：沉淀、隔油、均和调节、格栅、预曝气、气浮等。其中，气浮是屠宰废水达标处理的一个重要手段，气浮设备不但占地面积小、造价低，还有强大的废水处理能力，它是屠宰废水进入生化系统处理前的一个重要保障。

废水含有含有血液、油脂、皮毛、肉屑、骨渣、内脏污物及未消化食物等物质。想要将屠宰废水处理达标，预处理是较重要的环节，它的成功与否直接决定了后期生化乃至整套废水处理设备是否有效的关键，由于屠宰废水的固体杂物较多，首先必须及时拦截，拦截原因有两点：一是防止后续管道堵塞；二是防止后期水质的COD、BOD浓度提高。

因此，屠宰食品污水处理设备的正常运行至关重要，那么气浮设备在安装、调试及日常维护中有哪些注意事项？发生故障我们又该如何解决呢？下文以广泛使用的溶气气浮机为例，针对以上问题展开介绍，以供参考。

## 一、安装：

- 1.设备安装前，必须夯实地基。并用混凝土砂浆垫高100-150mm。也可架空安装，但基础必须能承受设备运行时的重量。
- 2.设备就位后需调整水平。
- 3.设备需设清洗用下水道，可挖明渠，也可直接采用管道接至调节池，以便冲洗气浮池的水排出去。
- 4.废水进口与反应池之间的联接管道，要求越短越好，以免絮凝体在管道中被破坏。
- 5.清水出口可接通下水道排放，如需进入下道处理工序，可直接与下道处理设备相接。
- 6.针对屠宰废水，由于固体杂渣较多，气浮机的污泥出口尽量直接接至污泥槽或污泥处理设备，污泥管道选择稍大的管径和尽量减少管道长度，避免污泥堵塞管道。

## 调试调试前：

- 1.要清洗水池内所有的脏物、杂物。
- 2.对水泵及空压机等需要润滑部位进行加油润滑。
- 3.接通电源，启动水泵，检查转向是否与箭头所标方向一致。用手动控制启动空压机，检查空压机运转是否正常，发现异常情况应及时查清原因。
- 4.按下刮渣机开关，使其向溶气系统一端行走。

## 二、屠宰食品污水处理设备试运行：

- 1.加水：使气浮机水位达到一定高度液位。
- 2.溶气系统运行：按顺序打开相关控制阀，压力表压力逐渐上升，一般应达到0.4-0.5MPa，此时打开溶气罐出水控制阀门，气浮池内出现大量的微细气泡，使清水变成乳白色，溶气系统即为正常，溶气压力越高，释放的溶气水泡密度越高。
- 3.气浮运行：溶气系统运行正常后，将加药反应后的废水送至气浮混合池。流量先小一些，正常后逐渐增至设计值。
- 4.溶气水：溶气水先用自来水作回流水，正常后，改用处理后的清水作回流水。
- 5.浮渣积聚到一定厚度后，启动刮渣机。
- 6.设备停机时，关闭废水进水泵，将浮渣刮净，停刮渣机，然后打开清水阀，通入自来水运行30分钟，依次关闭溶气系统，停清水泵。