

# H型钢钢架加工定做 芒市H型钢钢架加工 贵凯H型钢加工厂家

产品名称	H型钢钢架加工定做 芒市H型钢钢架加工 贵凯H型钢加工厂家
公司名称	云南贵凯建设工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市安宁市县街道办事处安白公路11公里处
联系电话	15825294189 15825294189

## 产品详情

### 下料切割

焊接H型钢腹板、翼缘板切割下料前应用矫平机对钢板进行矫平，切割设备主要采

用火焰多头直条切割机。切割时进行多块板同时下料，以防止零件切割后产生侧弯。

下料前应仔细核对钢板的材质、规格、尺寸是否正确，核对无误后方可进行切割，同时应对钢板的不平度进行检查，H型钢钢架加工价格，不平度超过“施工规范”规定的应先进进行矫平。

切割前将钢板表面的铁锈、油污等杂物清理干净，以保证切割质量。切割后应将切割面上的氧化皮、硫渣清理干净，H型钢钢架加工安装，然后转入下道工序。切割公差和质量应满足“施工规范”规定要求。

格林法的主要特点是采用开口式孔型，腰和腿部的加工是在开口式孔型中同时进行的。为有效地控制腿高和腿部加工的质量，格林认为立压必须作用在腿端，故把腿高的压缩放在与机架一起连轧的二辊式机架中进行。目前的轧边机多采用格林法。

采用格林法轧制H型钢其工艺大致如下：用初轧机或二辊式开坯机把钢锭轧成异形坯，然后把异形坯送往粗轧机和轧边机进行往复连轧，并在精轧机和轧边机上往复连轧成成品。格林法在进行立压时只是用水平辊与轧件腿端接触(腰部与水平辊不接触)，这可使轧件腿端始终保持平直。这种方法其立辊多为圆柱形，而水平辊两侧略有斜度，在荒轧机组中，水平辊侧面有约9%的斜度。在精轧机组中水平辊侧面有2%~5%的斜度，不过精轧机组水平辊侧面斜度应尽量小，才能轧出平行的腿部。

H型钢组立焊接H型钢在组立前应标出翼板中心线与腹板定位线，同时检查翼缘板、腹板编号、材质、尺寸、数量的正确性，芒市H型钢钢架加工，合格后方可进行组立。

在H型钢自动组立机上进行组立时，先进行翼缘板与腹板的T型组立，并进行定位焊接。然后将T型与翼缘板组立成H型。组立时翼缘板的拼接缝与腹板拼接缝应错开200mm以上。

H型钢进行胎架组装时，H型钢钢架加工定做，组装用的平台和胎架应符合构件装配的精度要求，并具有足够的强度和刚度，组装前需经专职人员验收合格后才能使用。

H型钢钢架加工定做-芒市H型钢钢架加工-贵凯H型钢加工厂家由云南贵凯建设工程有限公司提供。云南贵凯建设工程有限公司为客户提供“钢结构加工,钢结构安装,钢结构设计”等业务，公司拥有“贵凯”等品牌，专注于钢结构等行业。，在云南省昆明市安宁市县街道办事处安白公路11公里处的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：程先生。