

高速路吹缆施工 和田地区吹缆 长风建筑

产品名称	高速路吹缆施工 和田地区吹缆 长风建筑
公司名称	濮阳长风建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市濮阳县清河头乡文明路与富民路向北5000米路西
联系电话	15839309399 15839309399

产品详情

光纤的接续直接关系到工程的质量和寿命，其关键在于光纤端面的制备。光纤端面平滑，没有毛刺或缺陷，熔接机能够很好地接受确认，并能做出满足工程要求的接头，如果光纤端面不合格，熔接机则拒绝工作，或接出的接头损耗很大，不符合要求。在制作光纤端面过程中，首先在剥出光纤涂覆层时，剥线钳要与光纤轴线垂直，确保剥线钳不刮伤光纤；在切割光纤时，要严格按照规程来操作，使用端面切割刀要做到切割长度准、动作快、用力巧，确保光纤是被崩断的，而不是压断的；在取光纤的时候，高速路吹缆施工，要确保光纤不碰到任何物体，避免端面碰伤，这样做出来的端面才是平滑的、合格的。熔接机是光纤熔接的关键设备，也是一种精密程度很高且价格昂贵的设备。在使用过程中必须严格按照规程来操作，高速吹缆施工公司，否则可能造成重大损失。特别需要注意的是熔接机的操作程序，热缩管的长度设置应和要求相符。

微型气吹光缆简称为微缆，直径约为4~8mm，芯数有2~72芯，分为全介质结构和不锈钢中心束管式结构。在 7/5.5mm 的子管中，可吹入一根芯数为4~24芯的光缆，在 10/8mm 子管中，可吹入一根芯数为48芯或60芯的光缆（或其它小芯数的光缆）。在图5所示的微型气吹光缆中，容放光纤的数目可达几十根（每个1.7mm的松套管可放置12根光纤）。

- (a) 全介质中心管式微缆
- (b) 全介质层绞式微缆
- (c) 不锈钢管中心管式微缆

吹缆前应将润滑剂加入管内，加入量视管孔内壁光滑程度、管道径路复杂程度、一次吹放长度、润滑剂的型号等而定。润滑剂加入量直接关系到吹缆长度及速度。管道径路爬坡度较大的情况下宜采用活塞气吹头敷设方法，吹缆施工队，以增加光缆前段的牵引力。管道径路比较平坦，但有个别地段管道弯曲度较大的情况下，宜采用无活塞气吹头敷设方法。

光缆在吹放过程中应不间断进行清洁处理，防止泥土、水随同光缆进入管内增大摩擦力。光缆吹放速度一般控制在60~90m/min之间，不宜超过100m/min，否则施工人员不易操作，和田地区吹缆，容易造成光缆扭伤现象。光缆吹放中遇管道故障无法吹进或速度极慢(10m/min以下)时，应先查找故障位置处理后在进行吹放，防止损伤光缆或气吹设备。

高速路吹缆施工-和田地区吹缆-长风建筑(查看)由濮阳长风建筑工程有限公司提供。“吹缆,吹微缆,吹电缆,高速吹缆施工队,野外吹缆”选择濮阳长风建筑工程有限公司，公司位于：濮阳市濮阳县清河头乡文明路与富民路向北5000米路西，多年来，长风建筑坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。长风建筑期待成为您的长期合作伙伴！