

猪肉加工厂一体化污水处理设备

产品名称	猪肉加工厂一体化污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB-YTH 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

猪肉加工厂一体化污水处理设备

肉类食品加工厂污水的特点：肉类食品加工厂污水中的污染物主要含有动物排泄物、血液、皮毛、油脂等，并可能含有病菌，因此耗氧量很高，比植物性食品加工排放的废水的污染性高得多。

针对屠宰废水及肉制品等肉类加工废水的处理系统存在的问题，目前，研究与实践多以生物法复合工艺为主，化学法废水处理工艺大多应用于低浓度肉类加工原水处理或作为高浓度肉类加工废水前处理阶段，如利用改性膨润土作为水处理剂的应用。

肉类加工废水是以有机污染为特征，废水中伴随多种污染物质，且不同肉类加工企业实际所产生的污染物成分、浓度、COD、BOD5、SS、杂质等污染指标都存在很大差异，单一处理工艺很难达到处理预期，因此该类废水的处理方法要因地制宜，综合考量后才能确定较为适宜的科学有效的处理方法。

肉类加工工业水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，后续设备的正常运行。采用生化处理工艺。

生化处理采用A2O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

厌氧池出水自流缺氧池内，通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用，进一步将有机物分解，并通过反硝化作用去除氨氮。

利用活性污泥法处理肉类加工废水在技术上很成熟，国内外应用普遍，都取得较理想的效果。

活性污泥法是由曝气池、沉淀池、污泥回流和剩余污泥排除系统所组成。缺氧池出水进入曝气池，通过

