

屠宰加工厂污水处理设备 价格

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 屠宰加工厂污水处理设备 价格 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司 |
| 价格 | 4500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:乐斌环保 型号:LB-YTH 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227 |

产品详情

屠宰加工厂污水处理设备 价格

1.设备功能方面:在购买小型屠宰污水处理设备之前首先要清楚我们所要处理目标的污染程度,明确自己所要处理污水中的主要杂质,以及污水的流量,充分了解知道购买的小型屠宰污水处理设备的功能.2.设备材质:小型屠宰污水处理设备常见的材质有玻璃钢和碳钢材料,还有一些铁铝等,不同的材质它的性能不一样价格也不尽相同,所以在选择的时候需要根据自身的经济条件,和环境等的不同合理选择理想的材质.3.看污水处理设备生产厂家的资质:

结合厂家提供的卫生许可批件等对厂家进行考察,有必要可以去之前使用此厂家生产的设备的企业实际了解一下,确保设备的实际有效性,在考察时可以选择多个生产商进行对比,而且还要看厂家的售后服务情况是否完善.

一、生猪屠宰污水处理设备的介绍:生猪屠宰污水处理设备主要用于固液或液液分离。通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡,使其粘附于废水中密度与水接近的固体或液体微粒上,造成整体密度小于水的状态,并依靠浮力使其上升至水面,从而达到固液或液液分离的目的。DJ型高效气浮设备引进日本新技术,运用高效溶气泵将水、气混合加压溶解形成溶气水,再减压释放,微细气泡析出与悬浮颗粒高效吸附而上浮,从而达到固液分离的目的。二、特征有机物浓度高、悬浮物多、色度深,并含有大量的细菌,因含有大量动物的尿尿而使NH₃-N浓度很高。废水中的污染物主要以固态、溶解态存在的碳水化合物形式存在,使废水表现出很高的BOD₅、COD_{Cr}、SS和色度等,污染物可生物降解性好,此外废水中含有大量的N、P等营养物质。

废水中的固体残渣主要为有机物质,如不进行有效固液分离,就会给后续处理带来困难,增加处理负荷,影响处理效果。因此在工艺上必须强化预处理。采用物理方法作为强化预处理工艺,对废水进行固液分离是降低有机物负荷较有效方法,物理方法占地面积小,处理,不受负荷、水质、温度等其它条件影

响，不对环境造成二次污染。

水质特征

屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻的腥臭味，这其中包含大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的东西、排泄物等污物，固态悬浮固体成分高。

屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高的有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中的营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐的方式普遍存在。

设计思路

依据屠宰污水特征和解决难点大致设计思路是：

（1）一级解决：排出的污水依次流过粗细两道格栅，首要清除比较大悬浮固体和悬浮物，避免污水提升泵等机械设备堵住。随后流入隔油沉淀池，污水中包含泥砂等，这些可根据自然沉淀清除，沉淀的泥砂定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，能够人工捞出回收解决。由于其污水水质水量波动比较大，以保障事后解决实际效果和运作可靠性，在解决工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运作。还可以根据调节池均化其本身的酸、碱度，以使污水的pH值满足事后处理工艺的要求。污水中包含的血污、油脂、油块等，根据混凝气浮得到有效的清除。

（2）二级解决：对于屠宰污水中难溶解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理流程中无法彻底清除，故二级解决采用生化解决，本设计采用水解酸化-好氧生物解决技术。水解酸化池首要目的将生物大分子物质转化成小分子物质，以便在好氧流程中进一步得到清除。

（3）三级解决：好氧解决后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。