

全新升级进口（廉价）TM26D

20mm日本美得龙对刀仪对刀速度更快高精度

产品名称	全新升级进口（廉价）TM26D 20mm日本美得龙对刀仪对刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（最小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

如果您的控制系统是宝元、维宏、固高等简单系统，第一次安装那您需要熟悉这些系统操作和会使用万用表。这样在我们的电话指导下应该能完成安装。如果是把之前坏了的对刀仪更换，您只需要会万用表就行。通过电话沟通能解决问题。如果是其它比较不开放的控制系统需要专业技术人员安装才行。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。

华铨诺公司销售的进口品牌产品最为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的最多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。<http://shenzhen.11467.com/info/13011983.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024712.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024696.htm>