

人造石设备石英石成套机械设备流水线

产品名称	人造石设备石英石成套机械设备流水线
公司名称	山东鑫通人造石机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:石材机械 成型周期:1800 (秒) 传动方式:自动
公司地址	中国 山东 淄博市 淄博张店
联系电话	86 0533 15866271833 15866271833

产品详情

类型	石材机械	成型周期	1800 (秒)
传动方式	自动	激振频率	180 (次/分)
最大压力	180 (KN)	整机重量	1 (t)
振动频率	3.6 (hz)	工作气压	6 (Mpa)
外形尺寸	80*3.6*1.5 (cm)	装机容量	3.6 (kw)
成型压力	1.7 (吨)	主振形式	微波
总功率	18 (w)	品牌	人造石机械及设备
型号	多种	别名	机械设备
用途	生产加工		

人造石机械[详细内容]

供应人造石粗料破碎机

人造石粗料破碎机用来破碎颗粒板、天然石料及其他颗粒原料，为后续工序提供小颗粒原料。

本机特点：

1. 刀片采用进口合金钢制造，坚固耐用，刀片剪切力大，可搭5000kn；
2. 结构紧凑，安装方便；
3. 整体密封好，噪音小，安全性能高。

供应人造石细料粉碎机

人造石细料粉碎机为加工人造石产品原料颗粒的专用机械。本机采用双刀剪砌技术，常规动力驱动，刀片剪切力大，粉碎性能强，运行稳定；筛网可更换性设计，适应加工多种数目的颗粒；出口开放式设计，加工速度快，工作效率高。

供应人造石全自动振动筛

全自动振动筛用作原料颗粒的筛选分目，我公司zds01型自动分级筛选机能对粉碎颗粒料进行自动分级筛选，实现按颗粒大小分级排出。筛网采用全不锈钢制造，独特网架设计，拆卸方便，更换快捷，同时大大降低网孔堵塞率；整机密封性好，实现无尘工作模式，筛分最高可达500目(相当于0.0028mm)。

供应人造石精密石材裁板锯

该产品适用于人造大理石、人造板、合成树脂、各种贴面板、铝合金等有色金板的精密切割。

供应人造石全自动磨光机

该机主要用于人造石的连续抛光。该设备吸收了国内外同类型设备的特点，立体式造型、简洁、美观。磨盘升降采用气缸驱动，可根据不同工艺要求调节抛磨压力。皮带输送采用进口输送带，变频无级调速，输送速度根据加工不同介质而调节，设备运行稳定，抛光效果好。

供应人造石专用真空成型机

人造石专用成型机为我公司专利产品，该社适用于人造石板材的二次或三次抽真空。

1. 容量大，可实现三张板材同时成型，配有可调水平轨道，便于操作，连模具一同推入，大大提高生产效率；
2. 可调密封双门，密封性好；
3. 照明孔和透视孔各两个，可详细观察成型过程。

供应人造石强力真空机组

该设备用于抽取密封容器内的气体，使该容器达到指定的真空度的必备设备，本公司生产的真空机组性能稳定，抽气快，噪声小。

供应人造石强力砂光机

该设备是人造石板材生产的最后一道工序，砂光后的板材将作为最终产品交到用户的手中。该机床在原有基础上改进后结构更加稳定，适用于各种板材的定厚砂光、精砂光，机床技术指标先进、精度高，布局合理、操作方便，具有国际先进水平。

本机特点：

- 1, 平整精度高，便于后续加工；

- 2, 保证板材的光洁度及亮度;
- 3, 采用全钢机体结构;
- 4, 机械加工操作方便, 安全可靠;
- 5, 速度快、产量高;
- 6, 自动定厚

供应人造石强力水磨砂光机

该设备适用于人造石板材定厚砂削和精细抛光。可根据客户需求特殊定做, 最大幅宽可到1300mm。

供应人造石电子震荡模架

该设备能把物料中的气泡通过震荡排出, 使颗粒下沉, 人造石板材的表面更加平整, 从而使石材质量更加完美。

本机特点:

- 1, 采用电子震荡, 安全可靠;
- 2, 水平可调式设计, 使板材成品的平面度提高;
- 3, 结构紧凑, 坚实耐用。

供应人造石调温烘干房

调温烘干房用于人造石板材的快速烘干, 可调温控, 达到80`c自动断电, 以便控制人造石板材的凝固时间, 并可避免色差的出现。结构紧凑, 可拆卸, 占用生产空间小。

供应人造石200l不锈钢真空搅拌罐

真空搅拌罐为制作人造石的关键设备, 他的性能如何直接决定人造石产品的品质, 我公司研制的jb型200l不锈钢真空搅拌罐大胆采用专利密封技术, 大大提高搅拌罐的真空度; 本搅拌罐外壁和搅拌浆均采用不锈钢制作, 持久耐用, 特制搅拌浆, 实现人造石浆料均匀对流、快速溶解。特制翻转装置, 使清理更容易; 进出口一体化设计, 操作方便。

供应人造石2000l不锈钢搅拌罐

人造石产品大批生产中, 同批次产品的色差问题一直是困扰厂家的技术难题, 我公司结合生产实际特研制出的jb型2000l不锈钢搅拌罐很好的解决了这个难题。

供应人造石专用真空箱

气泡是影响人造石板材质量的一大因素，许多人造石制品厂家用消泡剂，不但成本高，且影响人造石产品的品质。我公司研制的人造石板材专用真空箱通过对未凝固的人造石板材实体抽取气泡，达到人造石板材消泡目的，使人造石产品的品质大大提高。使用人造石专用真空箱不仅不用消泡剂，而且可以减少原料的投料量，为厂家节约了成本，为人造石板材的品质提供了保证。

人造石的使用范围：

台面类（目前主要用途）：整体橱柜台面、卫生间台面、接待台、收银台、吧台等

立面类（逐渐在扩大）：墙面、圆方柱外包面等

其他用途（还需大力开发）：门窗套、工艺品、扶手、线条、吊顶等

现有的人造石应用领域还较窄，主要是厨、卫台面的使用，由于人造石的随意加工性，异型人造石高档工艺品和人造石家具面料将不断出现。这些产品的生产技术已日趋成熟，可替代天然石材、高档陶瓷、木材、金属类装饰材料。人造石的优点：1、绚丽多彩、无放射性，使用安全；2、兼具天然大理石的优雅和花岗岩的坚硬，具有木材般细腻和温暖感，具有陶瓷的光泽；石质韧性大、表面硬度高、不易损伤、耐磨、耐酸、耐腐蚀、耐高温、抗冲抗压抗折抗渗透等功能，受热或撞击时不易断裂，可修复性极强，修复后可恢复至原状；3、极具可塑性，线条浑圆流畅，可做许多造型，其变形黏合转弯等部位的处理有独到之处，可实现无缝拼接；4、表面没有孔隙，不易被染色，油污水渍不易渗入其中，抗污力强，易清洁；5、易于保养，表面滑痕可用400目细纱纸沾水打磨；简介：100%亚克力实体面材是人造大理石中的佼佼者，能够让您的厨房或浴室看起来更加美观。我们有50多种颜色供您选择，同时我们也向您提供种类繁多的收口和镶边选择方案。星容®可以轻而易举与您新购置的或现有家具和涂料颜色完美地融合在一起。星容®不仅外观精致，而且非常实用，只需轻松简单的日常维护就可持久弥新。星容®若被刮花，只需温和的擦洗剂和轻型厨房擦洗垫即可恢复光洁的表面。此外，星容®也是无孔实心材料，极耐污染，接缝处光滑平整，难以渗透，各种细菌和灰尘就无容身之地了。

1. 组成星容® (staron®) 是100%亚克力实体面材,主要由丙烯酸聚合物组成。它的主要成分如下表：成分名称 含量 备注 亚克力(pmma) 36%-40% 三水合氧化铝(ath) 58%-62% 假牙材料色母粒和稳定剂 1.5%-3.0% 合计 100%

2. 颜色：星容® (staron®) 2004年共推出8大系列 共计87个颜色。

3. 规格尺寸：产品规格- 长度：2400- 宽度：7604 . 产品特点：

- 分子结构紧密，无孔均质这是星容®的最大特点。由于使用了高分子材料加上科学的配比与现代化的生产使得星容®分子结构紧密，无孔均质。这杜绝了细菌的孳生，保障了您的健康。
- 优秀的耐久性无孔均质的特点使得水分与污质无法侵入到台面内部。高品质的材质使得星容®可以向客户郑重承诺“十年品质保证”。
- 多样的加工性特制的胶水可以让星容®在大面积使用时同样实现无缝连接。同时可易于加工使得星容®可以把无穷的想象力变成无限可能。
- 质感高雅、手感温润,多种颜色可供选择星容®不仅质感高贵典雅而且手感温润，拒绝冰冷的距离感，给人高贵亲切之感。

5. 维护与保养：是一种实心一体的材料,主要由丙烯酸聚合物组成。因而易于维护与保养要保持其洁净如新，简单的常规保养是必要的。

- (厨房的) 工作台面和水槽的常规清洗使用肥皂和肥皂水或一种氨基清洁剂(例如玻璃清洁剂)。用一块湿布和海绵擦去水痕，再用一块毛巾擦干之。
- 对于较顽强的污垢：亚光：使用一种复合磨料清洁剂和一块绿色的擦垫。以圆周运动手法擦之。半抛光表面：使用稀释漂白剂和一块白色的擦垫。以圆周运动手法擦之。抛光表面：按照上述半抛光表面程序施行，但要用一块海绵，而不用擦垫。如果该表面的周围地区相反是暗色的，则要使用一种白色的抛光剂和一块海绵，以便得到更高光泽。
- 给(厨房的)工作台面和水槽消毒一般会用稀释的家用漂白剂(1/1水/漂白剂溶液)擦洗水槽和盆，以便消毒。
- 去除切口和刮痕亚光：用180粒度(120微米)或220粒度(60微米)的细砂纸砂磨，直到切口和刮痕被除去为止；使用一种复合磨料清洁剂和一块绿色的 scotch-brite(r)擦垫，使光洁度恢复到与临近表面一样。半抛光：用400粒度(30微米)的砂纸砂磨，使用一种非复合磨料清洁剂和一块白色的 scotch-brite(r)擦垫，使光洁度得以恢复。抛光：用400粒度(30微米)或600粒度(20微米)的砂纸砂磨；用配备有羊毛垫的低速(1500-2000rpm)抛光机上的抛光垫擦亮；再用蜡抛光。所有上述的砂磨和抛光均应以圆周运动进行。
- 预防损坏在大多数情况下，星容非常易于维护保养。然而，必须遵从以下这些指南，以便防止发生任何永久性的损坏。热损坏尽管与其它普通的工作台面相比，星容®具有极佳的耐热性能，但是，放置热的平底锅以及某些能产生热的器皿(诸如：煎锅或克罗克电锅)会损坏星容的表面。因此，始终要使用

一块热垫或一块带有橡皮垫脚的三脚铁架，用于保护星容。避免把星容长时间地暴露于 80 (170of) 以上的温度环境中。其它损坏避免让星容暴露于强化学品，例如：除漆剂和烤箱清洁剂。暴露于这些化学品的表面应当用水进行适当的冲洗。与这些化学品长时期的接触将产生污点，因而需要费力的擦洗。

- 切勿在星容表面进行直接切割。
- 使用砧板。
- 在向水斗里倒开水时，要放冷水。
- 用非丙酮基指甲油去除剂除去指甲油并用水冲洗。
- 所有上述的砂磨和抛光均应以圆周运动进行。