

伊犁吹缆 长风建筑公司 高速吹缆

产品名称	伊犁吹缆 长风建筑公司 高速吹缆
公司名称	濮阳长风建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市濮阳县清河头乡文明路与富民路向北5000米路西
联系电话	15839309399 15839309399

产品详情

微型气吹光缆简称为微缆，直径约为4~8mm，芯数有2~72芯，分为全介质结构和不锈钢中心束管式结构。在 7/5.5mm 的子管中，可吹入一根芯数为4~24芯的光缆，在 10/8mm 子管中，可吹入一根芯数为48芯或60芯的光缆（或其它小芯数的光缆）。在图5所示的微型气吹光缆中，容放光纤的数目可达几十根（每个1.7mm的松套管可放置12根光纤）。

- (a) 全介质中心管式微缆
- (b) 全介质层绞式微缆
- (c) 不锈钢管中心管式微缆

气吹法敷设光缆工艺八十年代初期在美国出现，九十年代末期，随着国际国内通信施工界对气吹法敷设光缆工艺的进一步研究，高速公路吹缆，气吹设备功能的进一步完善，此工艺在高速上得到广泛推广和应用，目前我国高速公路通信光缆施工一般均采用气吹法进行光缆施工。

在气吹光缆前，高速吹缆施工队，管道在吹缆前应进行保气及导通试验，确认管道无破损漏气或扭1伤、无泥土等污物后方可吹缆。气吹设备必须选用适合工程特点的机型，压缩机出气口气压0.6MP~1.5MP，气流量大于10m³/min，气吹机的液压驱动推进(或气流驱动推进)装置的推进力符合要求。

光纤的接续直接关系到工程的质量和寿命，其关键在于光纤端面的制备。光纤端面平滑，没有毛刺或缺陷，熔接机能够很好地接受确认，并能做出满足工程要求的接头，如果光纤端面不合格，熔接机则拒绝工作，或接出的接头损耗很大，伊犁吹缆，不符合要求。在制作光纤端面过程中，首先在剥出光纤涂覆层时，剥线钳要与光纤轴线垂直，确保剥线钳不刮伤光纤；在切割光纤时，要严格按照规程来操作，使用端面切割刀要做到切割长度准、动作快、用力巧，确保光纤是被崩断的，而不是压断的；在取光纤的时候，要确保光纤不碰到任何物体，避免端面碰伤，高速吹缆，这样做出来的端面才是平滑的、合格的。熔接机是光纤熔接的关键设备，也是一种精密程度很高且价格昂贵的设备。在使用过程中必须严格按照规程来操作，否则可能造成重大损失。特别需要注意的是熔接机的操作程序，热缩管的长度设置应和要求相符。

伊犁吹缆-长风建筑公司-高速吹缆由濮阳长风建筑工程有限公司提供。濮阳长风建筑工程有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。长风建筑——您可信赖的朋友，公司地址：濮阳市濮阳县清河头乡文明路与富民路向北5000米路西，联系人：刘经理。