

氨水热风蒸发器公司 科尔 浙江氨水热风蒸发器

产品名称	氨水热风蒸发器公司 科尔 浙江氨水热风蒸发器
公司名称	科尔(天津)能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区华苑产业园区榕苑路4号天发科技园1号楼1门801室
联系电话	15802287781 15802287781

产品详情

氨水蒸发器通过高温热源风将氨水(通常浓度为15-25%)蒸发、稀释和混合后，生产浓度不超过5%的氨气，氨气经过AIG喷入SCR反应器内发生脱硝反应。本系统不需要氨空混合器等设备，在有二次风的情况下无需额外能源，充分体现节能、环保和安全的要求。通过蒸发器内部热力分布混合器作用，优化气体流场和温度梯度，保证氨水的充分蒸发和有效混合，满足氨气的温度和浓度要求，可达到氨水100%完全蒸发，出口氨气空气的均匀性误差不超过 $\pm 5\%$ 。

由于氨水蒸发器工艺具有脱硝、操作简单、运行稳定、造价低等特点，浙江氨水热风蒸发器，随着我国烟气治理的推广，得到了越来越广泛的运用，逐渐成为中小锅炉烟气脱硝的主流工艺。

液氨盘管中的液氨吸收热量，然后被加热并转化为气态

液氨盘管中的液氨吸收热量，氨水热风蒸发器设计，然后被加热并转化为气态。蒸发器配有内置气液分离器。旋转气液分离后，气态氨从出口输出。分离器还具有过热功能。

氨水蒸发器氨水通过饱和蒸汽的冷凝加热蒸发，释放潜热。蒸汽通过管道进入蒸发器，冷凝放热，并与管程中的氨水进行热交换。氨水吸热，升温，蒸发成氨混合物。通过氨混合器后，送入SCR反应器，排出冷凝水。

主要控制点:蒸发器出口氨混合物的压力和温度、蒸发器的氨水液位、氨水的温度和压力等。调节进口蒸汽的低压饱和量，控制出口氨混合物的压力和温度;调节进口氨的量，控制蒸发器内恒定的氨水平，保证蒸发器有足够的蒸发面积。

MVR蒸发器不同于普通单效降膜或多效降膜蒸发器，MVR为单体蒸发器，集多效降膜蒸发器于一身，根据所需产品浓度不同采取分段式蒸发，即产品在一次经过效体后不能达到所需浓度时，产品在离开效体后通过效体下部的真空泵将产品通过效体外部管路抽到效体上部再次通过效体，然后通过这种反复通过效体以达到所需浓度。

氨水蒸发器厂家浅谈常用MVR蒸发器性能特点及使用条件：

1.MVR降膜蒸发器

在MVR降膜蒸发器中，液体和蒸汽向下并流流动。料液经预热器预热至沸腾温度，氨水热风蒸发器厂家，经顶部的液体分布装置形成均匀的液膜进入加热管，并在管内部分蒸发。二次蒸汽与浓缩液在管内并流而下。

特点及适用物系：

料液在蒸发器中的停留时间短，能适应热敏性溶液的蒸发；降膜蒸发器极易使管内的泡沫损坏，故亦适用于易发泡物料的蒸发；另外，降膜蒸发还适用于高粘度溶液。

优点：

由于降膜蒸发器是液膜传热，所以其传热系数高于其他形式的蒸发器；此外，降膜蒸发没有液柱静压力，氨水热风蒸发器公司，传热温差显著高于其他形式的蒸发器，故可取得良好的传热效果，一次性投入小，是业主优先选择的蒸发器形式。

2.MVR强制循环蒸发器

特点：

1.传热系数较低；

2.换热表面不易形成结垢或结晶。

应用范围：

a、适用于易结垢液体、高粘度液体

b、非常适合用作盐溶液的结晶蒸发器

氨水热风蒸发器公司-科尔(在线咨询)-浙江氨水热风蒸发器由科尔(天津)能源科技有限公司提供。科尔(

天津)能源科技有限公司为客户提供“氨水蒸发器,氨水气化炉,液氨蒸发器”等业务,公司拥有“科尔”等品牌,专注于环保设备等行业。 ,在天津市南开区华苑产业园区榕苑路4号天发科技园1号楼1门801室的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:李经理。