

防滑耐磨输送带TPE包胶粘结POM聚甲醛材料 德创化工

产品名称	防滑耐磨输送带TPE包胶粘结POM聚甲醛材料 德创化工
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE是一种具有橡胶的高弹性，高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征的材料。具有环保无安全，硬度范围广，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS、PA、PC/ABS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。热塑性弹性体既具有热塑性塑料的加工性能，又具有硫化橡胶的物理性能，可谓是塑料和橡胶优点的优势组合。热塑性弹性体正在大肆**原本只属于硫化橡胶的**。更多TPE物性表注塑参数物性表SGS报告及试料样品可致电我公司销售部了解详情！美国吉力士热可塑性橡胶为苯乙烯/丁二烯/苯乙烯共聚物，其嵌段式及辐射状的分子构造，使其不需经硫化程序即可拥有同橡胶一般的弹性与物性，其中段为橡胶相，具优良弹性回复力、加工流动性、耐寒性、能如同热塑性塑料般地射出成型加工，可广泛的使用于鞋底、玩具、沥青改质、机械制品、塑料改质剂及粘着剂等。TPE包胶ABS，一般电动牙刷柄的材料一般为PP或者ABS，在外面赋予一层TPE软胶料，以提升产品的握感与档次。TPE是与PP包胶相融的材料，遇到电动牙刷主体是PP料的客户，80%的客户考虑的并不是包胶如何如何好，而是会有更多的考虑因素，例如：客户会要求在包胶PP的同时跟芯片接触但是却能**贴合，不会对芯片有如何损害，当然也有很多客户都是用ABS为主体，然后用TPE材料包胶，只是用来将手感提升，而芯片等我会放在ABS主体里面，只需要包胶好外面的ABS就OK啦，好吧！我只想说朋友遇到这样的客户*加难搞定，他的要求就*低了，只是普通的包胶ABS就行。TPE包胶尼龙PA66，有个客户近在做关于尼龙加纤维的材料，用我们的TPE料来包胶握把和内侧，因为大家都知道用TPE包胶pp或者ABS都只是小问题，大家在这方面的经验也是很全面了，但是用TPE包胶尼龙，而且还是包胶加了纤维的尼龙，其难度也是很大的。我们有去试过三次料，次带的是我们公司的一款7**的料，因为包胶的话，包尼龙硬度在50A以上，因为尼龙本身的熔点很高，是很难包住的，不像ABS或者PP那样，黏性达到了就可以黏住，所以次就出现了黏不住的问题，就是包不住，*二次我们就特意派了我们的服务人员去试料和调机，我们带去的是一款70A的料，这次出现的问题跟上次还是一样，粘不住，而且客户反应硬度好像有点高，其实我说老实话，你摸是不出来TPE的硬度的，因为包住了，**到10A我们只能去测。*二次也失败了！后一次，我们特意带了我们公司很好的一款美国吉力士料过去，这次是6**。过去在客户那里烘干，等了1个小时，机器预热2个小时，终于等到试料了，次试机喷嘴温度190.一区温度170,二区温度175，三区175.出来以后好像还是有粘不住的问题。*二次我特意跑过去把温度喷嘴195，一区170，二区180，三区180.还是有点脱，但是效果改善了很多，所以我知道肯定是温度没有达到而造成的，于是把温度调高了**之后，包住了。美

国吉力士TPE弹性体软胶应用于二次注塑，包胶射粘。因TPE材料止滑性好，且弹性触感佳，可提升制品的触摸手感，增强握持性，TPE弹性体软胶可根据产品之物性要求调整至合适的硬度（硬度范围Shore 25-90A），以及合适的物性（如**耐刮性，粘结性，熔融指数等）。为不同的产品提供了各种可能的材料应用方案，TPE采用包胶射粘加工，常用的制品如手柄，握把，电子材料等。材料赋予了制品舒适触感，提升握持性，提升制品美观度以及产品附加值。制品大多出口外销到美国，日本及欧盟等发达和地区。因TPE弹性体软胶为绿色环保原料，材料不含邻苯二甲酸盐，不含卤素，不含REACH规定的38项SVHC高度关注物质。符合ROHS,REACH,NP,EN71,PAHS环保检测标准，完达到美国，日本，欧盟等发达和地区的环保要求。TPE包胶PC,这是热塑性弹性体TPE行业特有的词汇，意思是将热塑性弹性体TPE通过注塑的方式粘合包覆到PC塑料件表面，以赋予产品的一些功能性要求，包胶PC对TPE料的性能要求，TPE应能够通过注塑包覆的方式，与PC塑料牢固的粘合在一起。包覆粘合的机理是TPE与PC应具有接近的分子极性或者说溶解度参数，这样利于两种材料进行分子层级的渗透，在适合的注塑温度条件下，TPE获得足够的能量，能够在微观层面与PC高分子进行分子层级的相容（渗透）。宏观层面，TPE与PC通过高温熔接，牢固粘合到一起，难以扯开，TPE必须与PC具有接近的分子极性。但实际上常规TPE是非极性的，PC是弱到中极性的。这就需要对TPE进行极性改性，使之能与PC极性接近。要找一款能良好包胶PC的TPE(TPR)料，不是在市场上随便找一款TPE料就能达到要求的。而是要*的TPE生产商提供专门配混体系的TPE胶料，用户做一个包胶PC产品，对TPE的硬度有一个较确定要求，这个硬度可以由用户提供物性表或者提供OK样板来确认，我们公司可提供硬度25~90A的TPE,均可牢固的包胶粘合PC材料，不同的产品，对于TPE材料的

表面耐刮有不同的要求。这个需要跟用户沟通确认，如果用户能够提供实物OK样板，那是不过的。