

西门子伺服电机线圈接地烧了（从事电机技术过十年）

产品名称	西门子伺服电机线圈接地烧了（从事电机技术过十年）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:伺服电机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机线圈接地烧了（从事电机技术过十年）

通电后西门子电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。

故障原因 电源未通(至少两相未通); 熔丝熔断(至少两相熔断); 过流继电器调得过小; 控制设备接线错误。

2通电后西门子电动机不转有嗡嗡声

故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电; 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反; 电源回路接点松动, 接触电阻大; 电动机负载过大或转子卡住; 电源电压过低; 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬; 轴承卡住。

3西门子电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1.故障原因 电源电压过低; 面接法电机误接; 转子开焊或断裂; 转子局部线圈错接、接反; 修复电机绕组时增加匝数过多; 电机过载

4电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错; 电源电压不平衡; 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

5电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物; 转子铁芯松动; 轴承缺油; 电源电压过高或不平衡。

6运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡; 转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过低。

西门子伺服电机线圈接地烧了(从事电机技术过十年)

出现这种原因通常是因为环境的原因,由于环境的潮湿度很高,一些电机的绝缘受潮,使得绝缘电阻值不符合规定的要求。还可能因为粉尘较大,产生钻孔现象,导致定子绕组的绝缘被击穿接地。随着机械行业不断的发展,市场对于电机机械的需求也是不断的提高。在使用电机的过程也一定会有一故障的产生,所以需要我们进行修理。直流电机换向过程中为什么会产生火花呢?根据理论和实践分析,影响换向的原因很多,有电磁的、机械的、电化学的等等,并且它们之间又相互影响,十分复杂。

3由于电机绕组存在短路、接地等故障,发热烧断线圈导线,造成断路。5高压电机维修或装配时不小心有机械撞伤,使端部绕组或连线撞断。直流电机维修换向恶化不良时所谓节痕,就是在换向器工作表面出现有规律的变色或1极距型节痕。