

# 湖北粉末冶金淬火机床直销 晶辉电气

产品名称	湖北粉末冶金淬火机床直销 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

完全退火不适用于过共析钢，因为过共析钢完全退火需加热到 $A_{cm}$ 以上，在缓慢冷却时，渗碳体会沿奥氏体晶界析出，呈网状分布，导致材料脆性增大，给终热处理留下隐患。

本系列机床可用于较大型轴类零件、盘类零件的感应淬火，并可用于大模数齿轮的单齿淬火。

机床主要特点

- 1、回转工作台可在一定范围内沿水平方向移动，零件加工范围宽。
- 2、采用双轴数控系统，使淬火感应器在一定范围内沿主轴径向及轴向移动，重复定位精度高，适用于批量零件的感应淬火。
- 3、主轴旋转采用PLC控制或CNC系统，可分别用于轴类零件的扫描淬火及大模数齿轮的单齿淬火。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。
- 5、床身采用钢板焊接结构，焊后整体进行去应力处理。

6、机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。

粉末冶金淬火机床直销采用回转工作台模式，根据用户要求，回转工作台设置多个工位，每个工位分别用于:装卸工件、检测、加热、冷却等不同用途。回转工作台采用伺服分度或分割器分度，感应器升降采用伺服电机驱动，定位准确，热处理质量稳定。此类机床可与一台或多台加热电源组合成联动生产线，大大提高生产效率。该类机床主要用于批量生产的小型轴类、盘类及特殊零件的感应淬火、回火、退火等。