

# 南京市吊钩磁粉探伤检测

产品名称	南京市吊钩磁粉探伤检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

### 三.检测准备

- 1.检测人员详细了解被检吊钩的设计、制造.使用、检验情况。
- 2.仪器、设备、材料。所使用的仪器设备和材料应是鉴定和检验合格的产品，性能指标应符合NB/T47013. 1-2015标准。磁轭式检测仪应定期校验提升力，当使用磁轭大间距时，交流电磁轭至少应有45N的提升力。
- 3.磁悬液配制非荧光磁悬液浓度为: 10-25g/L。
- 4.吊钩被检测表面的制备
  - (1) 若吊钩被检测表面凹凸不平，以至可能遮盖缺陷显示时，应通过打磨来制备。

被检测工件的表面粗糙度Ra应不大于25 Pm
  - (2)工件表面应保证无锈、无油、无污、无涂层。清理可采用砂纸、钢丝刷、砂轮、棉纱等。
  - (3)工件表面色泽应保证能 与磁粉颜色形成较大反差 采用非荧光磁粉时，可使用反差增强剂。

### 四.检测方法和检测区域

## 1.磁化方法

采用连续磁化方法，先用磁悬液润湿工件受检表面，在通电磁化的同时施加磁悬液，持续磁化时间为1 ~ 3s 为保证磁化效果至少反复磁化二次，停施磁悬液至少1

s后才

可以停止磁化。