

# 玻璃钢浮雕定制

产品名称	玻璃钢浮雕定制
公司名称	陕西瀚鼎建设工程有限公司
价格	1200.00/m <sup>2</sup>
规格参数	品牌:惠达雕塑 材料:玻璃钢 产地:陕西西安
公司地址	陕西省未央区北三环大明宫建材市场石材区F区副一号
联系电话	15829581821

## 产品详情

### 一、浮雕制作加工工艺

制做流程一：制做钢骨架复合管，木工板树脂贴面，用特殊泥土原材料营造商品造型设计

制做流程二：翻模熟石膏外国模特

制做流程三：将玻璃钢防腐（即环氧树脂和玻璃纤维布的结合物）刷涂在熟石膏外国模特内部。翻做成玻璃钢防腐材料

制做流程四：拼装锁模，并开展造型设计二次整修

### 二、安装施工技术 预埋件安装加工工艺及技术规范

#### 1、生产流程表明：

生产流程：了解工程图纸及安全技术交底 了解施工工地 明确预埋件核心部位（预埋件务必紧靠墙壁，净宽偏差由接转件与吊顶龙骨调整） 定位 查验 拧紧 纪录。

#### 2、操作过程表明：

预埋件：预埋件的功效便是将连接件固定不动，使建筑幕墙构造与行为主体砼构造相互连接。对比立柱垂直线：立柱的轴线也是连接件的中心线，故在安装时要特别注意操纵连接件的部位，其误差低于2mm.拉直线操纵水准多少及净宽规格。尽管预埋件时已操纵水准相对高度，但因为作业偏差的危害，安装连接件时仍要拉直线操纵基水准及净宽的部位以确保连接件的安装准确。在同一建筑立面同一楼房（或部分）安装连接件时，两边橡胶支座由技术性较高的施工队伍开展安装、定位，这影响到全部建筑立面的平面度，两边安装后，拉一根横着控线，那样，一般工程施工安装工作人员就可以与此同时开展安装

实际操作。在安装连接件以前，先对构造的混凝土面打凿整平，便于使预埋件板及混凝土面相互配合不错（预埋件与混凝土面的接角面不可低于70%），若混凝土表面凹凸不平，须用防范措施。在校准预埋件全过程中，扭紧地脚螺栓到60%，随后用捶击打开展精调，上下、前后左右校准后，拉直线查验预埋件的多少，调节到直到符合规定才行，后再扭紧地脚螺栓。

## 立柱、横梁的安装

钢骨架复合管选用槽钢，接转件与预埋件电焊焊接（或不锈钢螺丝联接），槽钢立柱与接转件（角铁）电焊焊接（或不锈钢螺丝联接），电焊焊接前查验、校准、调节，使其合乎技术标准；底层槽钢立柱安装好后，再安装上一层槽钢。横梁（镀锌角钢）的安装应由上往下，镀锌角钢校准、调节到位后与立柱电焊焊接坚固（详尽参考建筑幕墙立柱、横梁安装、检验）。立柱安装好之后，查验分隔状况，符合要求规定后开展横梁的安装。横梁的安装，根据水准横着线开展安装，先将横梁与立柱点电焊焊接，水准校准精确后再焊住。

## 浮雕玻璃钢控制面板安装施工技术及技术规范

### 3、加工工艺操作步骤：

施工准备 检测工程验收 浮雕玻璃钢版块 将浮雕  
玻璃钢板块按安装位置堆积 初安装 调节 固定不动 工程验收。

欢迎新老顾客来电咨询