

廊坊有机肥发酵立式发酵罐定制 中科恒泰

产品名称	廊坊有机肥发酵立式发酵罐定制 中科恒泰
公司名称	山东中科恒泰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂水县沂城街道阳西151号
联系电话	15253988377 15253988377

产品详情

槽式翻抛机是运行在预先铺设的轨道上工作的翻抛设备。因此有机肥槽式翻抛机需要要做发酵槽，发酵槽上需要铺设轨道，因此，槽式翻抛机也被称为轨道式翻抛机。它适用于畜禽粪便、污泥垃圾、沼渣饼粕及有机废弃物的发酵翻堆，适合有机肥生产厂、复合肥料厂、垃圾污泥厂、园艺场以及双孢菇种植场，各种养殖场的粪便堆肥发酵。有机肥发酵翻堆机也被称为翻耙机、翻抛机，适合污泥成肥和微生物发酵畜禽粪便的工艺要求，能有校的把污泥、粘稠鸡粪等物料与、秸秆粉拌匀。为物料发酵创造了更好的好氧环境。不仅比深槽发酵速度快的多，还有校防止了发酵过程中、氨气等有害、恶臭气体的产生，符合环保要求。

发酵有机肥时应该注意哪些东西？发酵有机肥腐熟化进程是一个杂乱的进程，要到达杰出的堆制效果，有必要操控一些首要影响要素。它们分别为水分、碳氮比(C/N)、氧含量、温度和pH等。这些要素决议微生物活动强度，然后影响发酵有机肥的速度与质量。含水量在发酵有机肥进程中，水份是不是适当直接影响发酵有机肥发酵速度和腐熟程度，所以含水率是好氧发酵有机肥化的关键要素之一(胡学玉，2002)。水在发酵有机肥中的土要效果是：溶解有机物，参加微生物的推陈出新。由于在发酵有机肥进程中，微生物需求从周围环境中不断吸取水分以保持其正常的成长代谢，微生物体内及活动状况水是其进行生化反响的介质，微生物只能吸取其生计有必要的溶解性养料；水分蒸腾时带走热量，调理发酵有机肥温度。通常以为初始含水率在50%—60%是较为适合的(sulerD J等，1977)。对好氧发酵有机肥技术而言，若是含水率过高，超越65%，会构成发酵有机肥物料被紧缩或其内部游离空地被水膜充填，使游离空地率下降而影响空气的分散，并使有机物供氧缺乏而呈现厌氧状况，构成发臭的中心商品(、硫醇、氨等)发生恶臭和因硫化物而致使堆料发黑。物猜中的水分低于40%，就不能满意微生物的成长需求，约束微生物的运动及代谢，使堆猜中心部位达不到适合的高温，有机物难以分化，然后下降反响速率:当含水率低于30%时，微生物在水中吸取养分物质的才能下降，微生物繁衍慢，有机物分化进程发展适当缓慢(衷芳，2005)。碳氮比发酵有机肥物料碳氮比的改变在发酵有机肥中有特别的含义。在发酵有机肥化进程中，小型有机肥发酵立式发酵罐定制，碳在微生物的推陈出新进程中由于氧化效果约有2/3成为二氧化碳而排出，约1/3用于细胞质的组成。

有机肥槽式翻抛机用途及特点：

1、有机肥槽式翻抛机可广泛用于大、中、小型养殖场的粪便无害化和资源化发酵处理，可单槽、一机多

槽作业，大型有机肥发酵立式发酵罐定制，操作人员只需按键、设备进行翻抛到头会自动液压升降，再调至快速回位，进行下一条槽的工作。

2、槽式翻抛机适用于畜禽粪便、污泥垃圾、糖厂滤泥、糟渣饼粕和秸秆锯屑等有机废弃物的发酵翻堆，广泛应用于有机肥厂、复混肥厂、污泥垃圾厂、园艺场以及双孢菇种植厂等的发酵腐熟和除水分作业。

3、有机肥翻抛机适用于好氧发酵，可与太阳能发酵室、发酵槽和移行机等配套使用。与移行机配套使用可实现一机多槽用的功能。

4、，运行平稳，廊坊有机肥发酵立式发酵罐定制，坚固耐用，翻抛均匀。

5、控制柜集中控制，小型有机肥发酵立式发酵罐定制，可实现手动或自动控制功能。

有机肥槽式翻抛机特点及翻堆要求

6、配有软启动器，启动时冲击负荷低。

7、配有拔齿液压升降系统，拔齿坚固耐用，对物料具有一定的打碎和混合功能。

8、限位行程开关，起到安全和限位作业。

廊坊有机肥发酵立式发酵罐定制-中科恒泰由山东中科恒泰自动化设备有限公司提供。山东中科恒泰自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中科恒泰——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市沂水县沂城街道阳西151号，联系人：杨经理。