

卧式深孔钻镗床图片 善通机械 黑龙江卧式深孔钻镗床

产品名称	卧式深孔钻镗床图片 善通机械 黑龙江卧式深孔钻镗床
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

产品详情

深孔珩磨机床卧式深孔钻镗床深孔珩磨机卧式深孔钻镗床深孔珩磨

德州善通机械为您服务

本机床在珩磨过程中，砂条和工件始终保持恒压，深孔钻镗床卧式，使砂条进行强力磨削，保证了深孔加工的率及孔径尺寸精度。对一般圆柱形深孔零件，粗镗后进行粗精珩磨，若使用冷拔钢管，可直接进行强力珩磨，改变了深孔加工多工序的传统工艺方法，有效地提高了生产效率。

本机床具有操作方便，生产，经济效益好的优点，既能适应大批量生产，也可适用于单件小批量加工的需要，是深孔精加工的理想设备。

控深孔强力珩磨机适用圆柱形深孔工件的珩磨及抛光加工，例如：各种液压油缸、汽缸等精密管件。其加工孔径精度可达IT7~IT8级或以上，表面粗糙度可达到Ra0.2~0.4 μm。采用局部珩磨，可修正被加工件的锥度、椭圆度及局部孔径误差。

卧式深孔钻镗床的日常操作流程

卧式深孔钻镗床是一种常用的机床设备，其得到了广大用户的普遍认可，那么关于卧式深孔钻镗床的日常操作流程，今天卧式深孔钻镗床厂家为大家详细说明下：1、机床开机前求检查机床各项工件是否正常，加油，卧式深孔钻镗床结构，检查、油量是否足够，油质清洁、油路畅通。检查机床各操纵机构是否灵活、可靠，电器装置及接地是否良好。2、机床工作前先低速空运转3-5min，确认润滑部分有油。3、在钻孔过程中，钻头未退出前

不准停机。4、装钻头时要将推孔、锥柄擦拭干净，拆卸时要用工具，严禁随意敲打及超性能使用。5、工件必须牢固装夹在工作台，或工装上。机动进给钻通孔时，在接近钻进时改为手动进给。6、工件钻孔后带钱削平面时，所有刀样必须与孔径接近，转动配合。7、攻螺纹时，操纵可逆接合器使主轴正反转。8、严禁在工作过程中变速或改变进给量。9、卧式深孔钻镗床发生异常现象时，立即停机排除，或通知维修工人处理。10、下班时，要将各手柄放在空档位置，切断电源，将机床清扫干净，并涂油防锈，做好交接班记录。

卧式深孔钻镗床选购在机器的加工精度和智能操作性，黑龙江卧式深孔钻镗床，以及机器的各种配件等等，随着机床的普遍的应用与发展，卧式深孔钻镗床已经成为的一部分，但是，还是有很多用户不是太了解卧式深孔钻镗床的车身情况，接下来卧式深孔钻镗床厂家小编给大家分享一下其相关知识点。先对于卧式深孔钻镗床结构方面，卧式深孔钻镗床图片，钻镗床的床身是由多节床体组合而成，床体是三面封闭且有斜置筋板的结构，刚性较好。其床身导轨式矩形的，承受能力大，导向精度好，导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。卧式深孔钻镗床床身导轨的凹槽中，安装着进给丝杠，丝杠是由多节组合而成，其中两端由支架支撑，中间则由两个拖架辅助支撑，其拖架可以沿凹槽底部的导轨移动，其行程与停留时靠拖板部分上的拉板和滚柱来控制。

卧式深孔钻镗床图片-善通机械-黑龙江卧式深孔钻镗床由德州善通机械制造有限公司提供。德州善通机械制造有限公司是一家从事“深孔钻镗床，珩磨机，深孔加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“善通机床”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使善通机械在镗床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！