

太原堆焊耐磨板 亿锦天泽 8+8双金属耐磨板 堆焊耐磨板

产品名称	太原堆焊耐磨板 亿锦天泽 8+8双金属耐磨板 堆焊耐磨板
公司名称	山东亿锦天泽钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	18954456733

产品详情

我公司拥有双金属堆焊耐磨材料生产线，太原堆焊耐磨板，可根据客户具体要求堆焊出不同用途和厚度的耐磨复合板，还可以对已经磨损的耐磨件进行堆焊修复，这样既可以降低更换成本还能大幅度提高耐磨件的使用寿命。

亿锦天泽耐磨复合钢板优势：

1. 高抗磨损性能：全自动的数控堆板设备，不依赖人工的焊接技术，生产出完全合格的高质量产品，特殊的全自动焊接技术使耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的30倍以上。

2. 高抗冲击性能：由于采用软钢基板，耐磨复合钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。

我公司提供的耐磨衬板、耐磨钢板、耐磨复合钢板、复合耐磨钢板、双金属耐磨板、双金属耐磨钢板、双金属复合耐磨钢板、双金属复层耐磨钢板、双层复合耐磨衬板、堆焊耐磨复合钢板、碳化铬耐磨板

、碳化铬耐磨复合钢板表面无缺陷、不需要经过刷油漆、沥青、焊补等方式来掩盖表面的轧孔、凹凸不平、厚薄不均、焊道不齐、耐磨层裂纹穿透基板等严重质量问题。

耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，up6+6堆焊耐磨板 耐磨衬板，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的30倍以上。

A、可在>5mm厚度的基板堆焊3、4、5、6、8、10mm等厚度的耐磨层，耐磨层厚度可达30mm.

B、可提供3000*1480;3000*1240的标准版.

C、耐磨堆焊复合钢板可以冷弯成型、卷圆，也可根据客户图纸加工成品件，可做成直径大于300mm的圆管。在成品件上可提15*15mm的方形钻孔和 15mm以上的圆形钻孔。

4. 耐磨复合的高耐磨性决定其高性价比。以钢铁行业的下料车衬板为例，8+8双金属耐磨板 堆焊耐磨板，很多使用单位的下料车衬板大都采用20mm厚的16Mn板，使用寿命基本上在2月以内，成本约650元/平方米。采用我们8+6（8mm的基板上堆焊6mm的耐磨层）的耐磨钢板，我们承诺是20mm的16Mn板寿命的10倍。

5. 安装固定简单：专业的拉弧焊机在基板背面焊接高强螺栓，既不破坏耐磨层，又能为安装带来极大的便利。

亿锦耐磨是中国目前较大的耐磨堆焊复合钢板生产厂家。主要产品在国内10多个省市销售。其综合性能如下：

1、超常抗磨性能比：磨损试验表明碳化铬堆焊耐磨复合钢板的耐磨性比普通钢板高10-30倍，比铸造不锈钢、高锰钢高5倍，比铸态高铬铁高1倍，与陶磁大致相等。HRC 63

2、高抗冲击性能比：由于母材采用Q235A软钢基板，表面采用了碳化铬多元素耐磨堆焊复合超硬材料。充分体现了复合材料既有超常耐磨性又有抗冲击韧性的双重优点。这是铸态耐磨材料所不及的。（传统铸件抗冲击性较差，较脆易断裂）

3、方便加工性能比：维修工可以任意的按现场尺寸下料成型(等离子切割)，很方便的把耐磨钢板拼焊在磨损机件表面(碳钢面)，也可以加工成沉孔用螺栓连接在构件上。也可以向内冷弯曲成型如：耐磨管道、除尘弯头、各种异型天圆地方等板材构件。（铸件耐磨板是不可以用焊接方法装配的，铸钢也难铸出大面积耐磨板材，另外传统铸件都很笨重，因为防止变形都设计有加强筋）

4、采用耐磨堆焊复合钢板虽然成本提高，价格比普通钢板约高3-5倍，6+6堆焊耐磨板 双金属耐磨板，比高铬不锈钢铸件便宜25%。但综合考虑机件的使用寿命、减少了维修费、停机欠产等一切人力财力的损失等，由于材料的合理利用，其性能给生产带来的是成倍的收获。

太原堆焊耐磨板-亿锦天泽-8+8双金属耐磨板 堆焊耐磨板由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。山东亿锦天泽钢铁有限公司是一家从事“耐磨板,耐候板,高强板,弹簧板,容器板,锅炉板,锰板,合金板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亿锦天泽”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亿锦天泽在板（带）材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事太原NM360耐磨板，呼和浩特NM400耐磨钢板，双金属复合耐磨钢板的厂

家，欢迎来电咨询。