

# 伸缩缝胶条更换 桥梁伸缩缝封水胶条更换 众拓路桥

产品名称	伸缩缝胶条更换 桥梁伸缩缝封水胶条更换 众拓路桥
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

## 产品详情

伸缩缝胶条更换 桥梁伸缩缝封水胶条更换 众拓路桥

温馨提示：由于市场价格浮动影响，以上产品价格、属性仅供参考。具体详情请咨询客服，真诚期待与您的合作！！

在维修更换过程中，养护人员先利用氧焊枪对损坏的橡胶条部位进行高温加热处理，使橡胶条与伸缩缝钢梁自行脱离，然后将损坏的橡胶条抽出，再对伸缩缝钢梁内的垃圾杂物及残留的橡胶条进行清理；在此基础上，用润滑油脂均匀涂抹钢梁两侧凹槽，将准备好的新橡胶条平放于安装位置；后用专用工具将橡胶条嵌进钢梁凹槽完成封闭。新工艺操作方便实用，有效提升了工作效率和安装质量。

### 伸缩缝与锚固钢筋焊接

焊接时间要根据设定的伸缩间隙宽度,在中与设计要求的温度合适的时段内进行。沿伸缩装置的一端依次将伸缩装置两侧的配套锚环与锚筋每隔2~3个锚固筋先点焊,点焊完成后全面检验一下伸缩装置的平整度、顺直度、高程等项目,合格后再进行焊接。伸缩缝固定后对其标高再复测一遍,确定在临时固定过程中未出现任何变形、偏差后,把异性钢梁上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢,好一次焊牢。如有困难,可先将一侧焊牢,待达到预定的安装气温时,再将另一侧全部焊牢。在焊接的同时,随时用3米直尺、塞尺检测异型钢梁的平整度。平整度控制在0~1mm之间,以避免出现跳车现象。焊接人员数量配置要合理,焊接时间要尽量缩短,在全部焊接工序完成后要及时拆除夹具、解除伸缩缝与吊缝装置,放松后再进行一次全面质量检验,如不符合要求则需重新调整。焊接完成后绑扎钢筋。