

打包机 废纸立式打包机厂家 元康机械设备

产品名称	打包机 废纸立式打包机厂家 元康机械设备
公司名称	曲阜市元康机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市周公庙社区东路西
联系电话	15725071301 15725071301

产品详情

冬季如何做好液压打包机的保养工作

首先，根据地区气候差异选取合适的液压油，相对于南方或者华北地区本机无论是冬季还是夏季采用46#液压油即可，废纸立式打包机厂家，而相对于温度过低的地区，要在冬季进行生产就需要选取合适的油品，以避免液压油凝固，影响正常生产。

其次，做好配件更换工作，主要包括油缸密封件，电机与齿轮泵之间的呢绒套等，以更好的保证机器性能。

然后，每次生产前要对设备进行预热，带一切正常后进行生产，每天加工完成后对机器进行简单的维护，比如螺丝的紧固、液压油的补充等等。

只有充分做好液压打包机的日常保养，才能使其发挥佳功效，创造佳价值。

液压打包机粘合效果欠佳维修方法

1.温度调节旋钮调节不当。在液压打包机电器控制盒内，电路板的上方，打开控制盒盖，即可明显看一调节旋钮，顺时针方向转动温度调升高，反之降低。温度太高或太低，粘合效果都不好，所以一次不要调得太多，一般调在刻度线4—5之间即可。2.电源电压不正常。本机应使用220V电压。很多工厂电压往往不足，如果再使用长的电缆线将会造成电压下降使汤头温度变低，打包机，甚至于在捆紧时烧掉马达。

3.电热怪手上拉簧失效。电热怪手上的长拉簧疲劳。如此不能将烫头送到上下两层打包带之间导致粘合一半，小型卧式打包机厂家，甚至更少。4.液压打包机烫头位置调整不当。烫头太高太低或偏左、偏右，与打包带或刀具相碰无法对上下两层打包带加热，应根据情况进行调整。

5.中刀轴承。
中刀轴承，如此无法上顶，立式打包机品牌，压紧打包带使之粘合。6.机内温度太高。

排烟微风扇发生故障，使得液压打包机内温度太高。7.烫头耐热线故障。
检查耐热线是否断裂烧坏，如螺帽松动应拧紧。8.液压打包机捆紧力调的太大。适当调整捆紧力。

液压打包机原理剖析:

传统液压打包机的结构由：本体座、出收带体系、传动体系、控制体系

本体座：切刀组、上下滑板、凸轮组、后摆杆、前摆杆

出收带体系：出收带轮组、下分机、离合器、捆紧调理组

传动体系：电机、皮带、皮带张紧块、电磁离合器、减速机、离合器、齿轮。

控制体系：开关、保险丝、变压器、单片机、线索、微动开关

机器不主动切带的故障现象：工作中捆包物在机器上，拿不下来，按下复位按钮，机器正常工作。

故障剖析：依故障现象而言，问题出现在：出收带体系，收带轮组、平衡杆调理、捆紧调理组、微动开关、切带控制器、单片机、打包带厚薄不均。

打包机-废纸立式打包机厂家-元康机械设备(推荐商家)由曲阜市元康机械设备有限公司提供。曲阜市元康机械设备有限公司位于山东省济宁市曲阜市周公庙社区东路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前元康机械设备在液压机械及部件中享有良好的声誉。元康机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。元康机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。