

# 儿童驱蚊手表TPE材料 TPE表带料透明

产品名称	儿童驱蚊手表TPE材料 TPE表带料透明
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE驱蚊手表带材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPE等注塑成型产品容易发生翘曲变形。 弯曲变形指的是产品有两个头部的弯曲。晶状体聚合物的翘曲变形一般要大于非晶化的，这是因为从流方向来的大分子比从垂直方向来的分子要多，因此，当垂直于流道松弛时，由于流道松弛所引起的收缩比流道方向要小，这种不均匀的收缩引起了内应力不均匀，主要是因为塑件成型时流向的收缩比垂直方向大。不同的成型零件会产生不同的弯曲变形，但是由于注塑模具内部存在较大的内应力，注塑模具中不可避免地会产生变形。因此，从根本上讲，塑件和模具的结构设计决定了制件的弯曲倾向。因此，改变注塑工艺条件是很难控制的，因此终解决问题应从模具设计与改进入手。 (1)充模速度太慢，定向作用大，容易造成翘曲，

TPE注塑成型缺陷的解决方法：应快速充模，使熔体热传导时间缩短，热缩量与足够的材料补偿。

(2)注射压力太小、保压时间太短等都容易造成翘曲。

TPE注射缺陷问题的解决方法：增加注射压力，延长保压时间，都可以使翘曲变形降到低。

(3)材料的分子量分布太广，收缩率的各向异性很容易导致制品翘曲， TPE注塑成型缺陷

解决方法：应选择收缩率各向异性小、分子质量分布窄的材料。 (4)产品的

厚度和厚度的差别很大，造成收缩差，从而造成收缩偏差，TPE注塑成型缺陷问题的解决方法：应改进设计，避免制品的厚度和厚度相差悬殊，如增加加强筋等。