

螺杆真空泵厂家 合肥皖誉 安庆真空泵

产品名称	螺杆真空泵厂家 合肥皖誉 安庆真空泵
公司名称	合肥皖誉机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县华南城精品三区B3-E1-1
联系电话	13856948589 13856948589

产品详情

螺杆真空泵的极限压力

当真空系统主泵在工作时，空载干燥的真空容器经过充分时间的抽气所能达到的稳定的低压力。

螺杆真空泵冷却水参数

冷却水的参数有接口大小、冷却水的流量和压力，冷凝水的参数取决于泵的大小，不同大小的泵，冷凝水的参数也不同。

螺杆真空泵的抽气分为吸气、压缩、排气三个过程，驱动电机启动时，由同步齿轮带动螺杆转子同步反方向告诉旋转，通过螺杆转子与泵腔间容积变化进行连续吸排气，螺杆真空泵，气体上侧进入，安庆真空泵，经过压缩，通过下端排入冷凝缓冲区，压缩冷凝液体进入排液管，不凝液体通过排气孔排出

螺杆真空泵拆卸步骤：1.螺杆真空泵未拆卸前，螺杆真空泵厂家，先测量并记录转子各部分间隙。2.尽量避免用重锤敲打，拆下的零件不得碰伤，妥善保管好。3.螺杆真空泵与电机脱离，排空介质(防止电机、有毒介质伤人);4.拆卸螺杆真空泵排出体；5.拆卸螺杆真空泵定子，必要时按泵轴方向盘动轴作辅助；6.拆卸转子及中间轴；7.拆卸传动轴和轴封；8.取出螺杆真空泵轴承、定位套，应从轴承座内取出；将需要更换的零部件的更换原因及使用情况详细记录下来。9.长期不用的螺杆真空泵，要作防锈处理，方法为用防锈脂涂抹非油漆金属表面，包括轴表面、填料壳体内腔等，并进行润滑。真空泵的泵体的布置结构决定了泵的的总体结构。立式结构的进、排气口水平设置，装配和连接管路都比较方便。但泵的较高，在高速运转时稳定性差，故这种型式多用于小泵。卧式泵的进气口在上，排气口在下。有时为了真空系统管道安装连接方便，可将排气口从水平方向接出，即进、排气方向是相互垂直的。此时，排气口可以从左或右两个方向开口，除接排气管道一端外，另一端堵死或接旁通阀。这种泵结构低，高速运转时稳定性好。一般大、中型泵多采用此种结构。泵的两个转子轴与水平面垂直安装。这种结构装配间隙容易控制，螺杆真空泵价格，转子装配方便，泵占地面积小。但泵较高且齿轮拆装不便，润滑机构也相对复杂。螺杆真空泵厂家-合肥皖誉(在线咨询)-安庆真空泵由合肥皖誉机电设备有限公司提供。合肥皖誉机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥皖誉——您可信赖的朋友，

公司地址：安徽省合肥市肥西县华南城精品三区B3-E1-1，联系人：卢经理。