

水钻水晶夹具加热机 主件采用进口IGBT

产品名称	水钻水晶夹具加热机 主件采用进口IGBT
公司名称	东阳市兴力电器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:兴力 产品别名:水钻加热机 产品用途:水钻水晶夹具加热
公司地址	东阳市南市街道南溪村南溪
联系电话	86 0579 86377156

产品详情

品牌	兴力	产品别名	水钻加热机
产品用途	水钻水晶夹具加热		

感应加热设备应用于水钻首饰加工行业中，

水钻钢针夹具、铁磨盘夹具如果采用高频感应加热设备熔胶，与传统的烧煤或气相比较，具有以下优点：
：该机利用电磁效应原理，以非接触形式瞬间对夹具感应加热，加热温度与速度可控制，依被夹具材质、加热时间、加热电流、来设定加热温度与速度，该机具有手动、自动控制功能，输出功率、加热时间、保温时间、冷却时间等参数可任意设定和调节，从而提高工件的加热质量以及加热的重复性；该机设置了多项自动控制功能，过流、过压、缺水、缺相等任一参数达不到要求，机器将会自动关闭不再工作；它比传统加热方式（煤气、瓦斯、焦煤）至少节能50%，且安全无高压无触电危险，能24小时连续工作，无明火，更符合消防安全条例；操作、安装易学简单，几分钟可学会并上岗操作。水钻生产过程中上料-转料-下料工序中，夹具加热采用传统的用煤气加热方式，其速度慢，污染大，耗能高等特点日益显著，如果采用水钻夹具加热机对夹具进行加热，可以大大改进生产工艺，提高生产效率，改善生产环境，最明显的是节约大量费用，比烧煤气至少要节约40%以上。譬如采用15kw机型进行加热工序，加热3钢针，长400mm的夹具，只需2-3秒就能达到加热要求，可根据工件需要调整感应圈长度，特别是一机双头机型的应用更加节约了设备的总投资，可以大大提高生产效率。该设备是我公司针对水钻行业而设计的机型，适应于 3mm- 10mm的钢针，长为400mm-500mm的夹具加热，不同规格的钢针和不同长度的夹具均可以采用合适的机型加热。快速、节能、安全、环保的特点越来越受到广大用户的欢迎！

- 1、可以大大改进生产工艺，提高生产效率；
- 2、改善生产环境，无明火，无污染；
- 3、可以节约大量能源，比烧煤或烧气至少要节约50 以上.

型号 / 规格：

xl- 15kw

xl-20kw

xl-30kw

设备性能及效果：主要技术参数:

- 1、最大振荡功率: 35kva²、振荡频率: 30—150khz³、输入电压: 单相220v, 50或60hz
- 4、冷却水要求: 0.2mpa, 2 ~ 5 l/min⁵、负载持续率: 80%

主要特点:

- 1、采用进口igbt功率器件和我公司独特的变流控制技术,2、设备最简单, 最轻巧, 价格最低;3、操作简单, 几分钟即可学会;4、安装简单, 只需接电和水即可使用, 无需专人安装;5、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间, 有利于提高加热质量的重复性, 简化工人操作;6、分体式机型主要用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件

感应圈:可做1米长,加热时夹具可不置于感应圈中,可置于夹具加热部位的一侧,这样方便与厂家的设备配套
加热钢针夹具至300度的加热时间:钢针夹具置于感应圈中间的加热时间为3秒,置于夹具加热部位的一侧的加热时间为6秒;加热 200铁磨盘夹具只需30-40秒。