

疾控中心废水一体化处理设备

产品名称	疾控中心废水一体化处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	4600.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

疾控中心废水一体化处理设备

一、疾控中心实验室废水处理设备概述：

疾控中心的废水含有较多的致病菌，对污水处理要求比较。山东乐斌环保科技有限公司研发的疾控中心检验室污水处理设备主要利用混凝、沉淀，氧化、高效杀菌作用对生物废水中的细菌、重金属、COD、病毒等进行去除及杀灭。在一定pH值范围内，可以杀灭一切微生物，包括细菌繁殖体、细菌芽孢、真菌、分枝杆菌和肝炎病毒各种传染病毒等。废水处理过程中采用自动控制，整个流程无需专人看守。

二、疾控中心实验室废水处理设备工作原理：

采用溶解法,自动缓释,压力加氯工艺设计,以含80%以上的CL固体药剂为主要原料,经水与药剂合理混合缓释所产生的消毒液,投入到所需水池(水井)与水充分接触杀菌消毒。设备由优质PVC板材焊接，管材使用品牌。设备正常使用可达10年。

三、疾控中心实验室废水处理设备工作流程：

BLWT-A1Z 综合处理装置工艺设备组成：

实验室废水的不确定性、多变性、复杂性的特点，不可能预期只用一种方法就能把所有污染物去除殆尽，因此处理废水往往需要几种方法组合、综合作用才能取得较好的处理效果。Aubaoly实验室废水综合处理一体机由“均质预处理+重金属混凝共沉法+臭氧氧化分解法+化学中和法+多级过滤

吸附法”组合处理工艺组成；整套工艺设备包括预处理调节池、混凝共沉反应器、自动加药装置、砂滤器、臭氧发生器、传质强化装置、化学氧化装置、多级吸附罐和自动控制系统。废水处理在反应器内完成包括进水、加药、反应、沉淀、过滤吸附、排水、静置等工序，无需二沉池、占地面积较小；先进的保利自适应控制系统可根据不同废水的水量及水质特征，调整处理工艺组合及参数，完成对整个水处理过程的在线监测和自动控制。本装置结构紧凑、美观、占地小，建设周期短、安全耐用，性能可靠；能满足含有机、无机、及病原微生物等复杂成分废水的处理，出水优于国家标准《污水综合排放标准》；

设备全部实现智能化控制系统，实现设备废水一体化，无人值机。可设置自动、手动控制，实时监测控制设备运行状况，包括废水流量、液位、PH值等数据的采集、显示处理。

四、疾控中心污水处理设备售后：

山东乐斌环保科技有限公司的“一站式小型废水处理设备”成套设备立足于日处理量小于25立方的小型机构及单位，针对不同废水性质，设计不同处理工艺小型一体化废水处理设备，其特点如下：

(1) 根据不同废水特点，选用实用简单的污水处理工艺，大程度减少工艺的复杂程度。

(2) 根据不同废水特点，大程度减少了设备数量、减少设备投资、减少占地面积，为客户建造一站式解决的废水处理处理站。

(3) 采用先进技术，自动化程度高，操作方便、管理简单、使用寿命长。

(4) 我公司是性的小水量废水处理专家，全面提供环境工艺过程解决方案。