

# 数控车床用TM26D

## 20mm日本国传统美德龙对刀仪全新升级进口（廉价）

产品名称	数控车床用TM26D 20mm日本国传统美德龙对刀仪全新升级进口（廉价）
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（X0+Xr，Y0+Yr，Z0+Zr），加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。然后点击系统中的求落差（不同的控制系统是不同的表现形式，标准的系统是按照国标求落差的指令来执行）。落差求完后再接着对刀，再以后每换一把刀就只需要执行对刀指令就可以实现Z轴高度设定。这样提高了手动去设Z轴坐标的效率也提高了Z轴坐标设定的精度。华铖诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。产品（模具）加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成，为了保证每把刀的接刀更精准和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。机械对刀仪最早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上第一台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铖诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。<http://shenzhen.11467.com/info/12845814.htm><http://chongqing.11467.com/info/12982034.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024663.htm>