

# 东营切割平头倒角机 苏州鑫勇翊精密机械3

产品名称	东营切割平头倒角机 苏州鑫勇翊精密机械3
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

## 产品详情

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，切割平头倒角机生产商，销售服务为一体的技术型企业。

倒角机是管道或平板在焊接前端面进行倒角坡口的专用工具，倒角机解决了火焰切割、磨光机磨削等操作工艺的角度不规范、坡面粗糙、工作噪音大等缺点，具有操作简便，角度标准，表面光滑等优点，具有重量轻 坡口机率高 耐用操作方便等优点。非常适用于：钢结构、锅炉、压力容器、装备制造、造船、电力、模具、化工、石油工程、冶金，封头，铁塔，航空航天等焊接制造领域。

倒角机由于电源放电以及短路发生，伴随着倒角机的拉弧烧伤，很快就会被断丝。在很不稳定的加工过程当中，切割面也会形成条条框框的沟槽。尤其是，表面也会严格的受到各种不程度上的破坏。倒角切缝里面也会塞着极其粘稠的腐蚀物，直接会出现粉状碳黑还有腐蚀物等等微粒。所以对于倒角机在投入使用的时候，一定事先做好一个卫生清洁。日常投入使用当中，进行每天简单的清洁工作，切割平头倒角机供应，每周进行细致的清洁，每个月都要进行全自动倒角机各个部件的全面清洁。

倒角机的浮动支撑机构和缓冲机构为实现倒角机对多种规格棒材倒角的通用性，保证倒角时不同规格棒材轴线与动力头中线的同轴度。在工作轴线上设计浮动可调支撑机构，倒角不同规格棒材时，调整支撑机构至相应高度。浮动可调支撑机构的设置避免了棒材翘头，切割平头倒角机生产，同时减小了夹紧定位机构的工作压力，进一步保证了倒角的均匀度。在夹紧定位机构前端设置缓冲机构，棒材进入工作位之前先滑入缓冲机构，东营切割平头倒角机，在夹紧定位机构夹紧的同时，缓冲机构落下，倒角完毕后，夹紧机构松开;棒材拨出工作位的同时，缓冲机构自动升起，进入下一个工作循环。缓冲机构的设置，使棒材进入工作位时对夹具和切削装置的冲击明显减小，这不仅减少了设备损坏，而且有效地提高了倒角系统的稳定倒角机性和可靠性。

东营切割平头倒角机-苏州鑫勇翊精密机械3由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。苏州鑫勇翊精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！