

316L不锈钢焊接法兰生产厂家

产品名称	316L不锈钢焊接法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/片
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

不锈钢法兰厂家。王经理,不锈钢对焊法兰生产厂家将及时为您报价,公司凭借的管理理念和雄厚的技术力量,成为河北”hao的”不锈钢对焊法兰生产厂家,在质量同等的情况下,价格是低的.也因此收到许多用户的好评与肯定,不锈钢对焊法兰生产厂家教导我们只有切实为客户利益考虑才能赢得客户的信任和支持.不锈钢法兰管件焊接时,受到重复加热析出碳化物,降低耐腐蚀性和力学性能。铬不锈钢法兰管件焊后硬化性美标法兰较大,容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接,进行300以上的预热和焊后700左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理,则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。不锈钢法兰,为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等,焊接性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条(G302、G307)时,应进行200以上的预热和焊后800左右的回火处理。若焊件不能进行热处理,则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。生产的对焊法兰在生产 and 制作时采用一定的技术参数和要求进行生产和使用,能够按照一定的方式和原理进行使用和推广,采用一定的工艺方式和原理进行生产和焊接,严格使用中的良好质量。

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用级锻件。

2、除以下规定外,公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合级或级以上锻件级别的要求。

3、符合以下情况之一者,应符合及锻件的要求:(1)公称压力PN10.0MPa法兰用锻件;

(2)公称压力PN4.0MPa的铬钼钢锻件;(3)公称压力PN1.6MPa且工作温度-20摄氏度的铁素体钢锻件

。厚创生产锻件法兰,不锈钢法兰,碳钢法兰,国标法兰、美标法兰、日标法兰、德标(DIN)法兰。非标法兰,大口径法兰,和各种不锈钢锻件。法兰种类有平焊、带颈、对焊.标准法兰及非标法兰。法兰材质有Q235,20#,A105,16mn,Q345,316L、316、304L、304、321、310S等等。产品广泛适用于石油、化工、电力、航天、、消防、冶金、造船、燃气、核电、城建、建筑,水暖及环境保护等行业建设和检修的需要。正航法兰拥有各种机加工设备和锻压设备。我们在不断地提供产品的生产技术的同时,在产品的生产过程中不断加强和完善产品的质保体系,对生产过程中的每一个环节严格把关,对每一个出厂的产品进行严格的质量检测,如确保产品的质量,做到客户无退货销售记录法兰SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号,表示带颈平焊法兰,PL表示板式平焊法兰,WN表示带颈对焊法兰,SW表示承插法兰,我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同:平焊的焊缝不能射线探伤,而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝,而带

颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的大区别就在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。