

1新国标贵州凯龙环保透气型跑道材料

产品名称	1新国标贵州凯龙环保透气型跑道材料
公司名称	贵州凯龙体育材料有限公司
价格	60.00/平方米
规格参数	凯龙:1 1:1 贵州:1
公司地址	贵州省贵阳市修文县扎佐镇襄阳南路
联系电话	18685138778

产品详情

透气型塑胶跑道是由国外引进的先进技术，经过化，现已成为中国大、中、小学深受欢迎的田径运动场。据不完全统计，透气型塑胶跑道在其大、中、小学的塑胶铺装比例上占居为63%。

透气型塑胶跑道在美国、德国、意大利、日本、韩国、法国、澳大利亚等国广泛应用。

1、设计要求 塑胶面层设计要求：跑道厚度 13 mm型号为透气型。塑胶材质要求达到 GB/T14833-93 国家标准。

2、施工流程 场地清理 基础复验 施工准备 基材摊铺 退场交付 定位标线 面材喷涂 局部修整

3、施工工艺、场地清理和修补（1）为了保证塑胶面层的质量，必须对基础面进行彻底清理，以利于充分发挥聚氨酯的粘接力和塑胶面层的厚度均匀。 油污：用专用清洗剂洗除，机油污染严重区域需挖出重补； 污灰：扫帚扫净后用吹风机吹干净； 较牢固的凸状物：用铲刀铲除并清理； 沥青层轮迹：用铁锤锤平，局部可加温后铁板压平； 泥土：用高压水龙冲洗； 跑道周边杂物：大树或落叶植物需轻摇使之加速落叶并提前清除，并尽可能使周边没有风可吹动杂物； 封闭施工作业面，尽可能减少车辆行人出入。

4、基础复验

（1）重点为根据《田径设施标准手册》和相关规范标准对已完工田

径场基础进行测量、定位和质量验收。 基础平整度检测

以塑胶跑道的曲直分界线为界，直道沿横向与纵向每 3m 标一个点，弯道以圆心点为圆心，用经纬仪每 5 〃 做一放射状线，每 3m 标一个点，将

3m 直尺轻放于任何相邻两点之间，用塞尺测量局部凹陷，每组 30 个测量点，并记录于场地平面图上

。要求平整度合格点数（塞尺读数 4mm） 85 以上为合格。 基础坡度检测

用经纬仪自塑胶跑道分界线开始，直道每 10m 标一组点，弯道以圆心为圆心点每 15° 标一组点，每组点包括道内沿和第八道外沿两点，再用水准仪测量每点的标高，并计算每组两点的高差和道及第八道同道

上相邻两点的高差。要求跑道基础横向坡度 1 纵向坡度 1‰。基本点复测用全站仪（2"级）测量两个圆心和通过圆心的直径放射线与、八道相关点的准确性，如果发现误差须及时报告并作相应调整。

基础层质量验收、跑道基础要求无明显裂缝，表面均匀坚定，无麻面，接缝平顺光1)滑，边缘线角清晰，无缺陷。、经洒水或大雨后无明显积水和波浪现象。2)、基础的养护期应达到 21 天以上。3)、面层施工准备

(2) 、施工作业平面布置准备、确定水电源位置，按规范搭接水电，确保安全；1) 、确定材料进出通道和码放场地；2) 、确定塑胶原料工作台面，要求地面平坦、坚实，并做好防护污染3)措施； 、施工工具准备，检查工具和搅拌运输机械性能状况要求试机一遍，按该工程实况进行操作，并化原则尽可能缩短物料运输距离，确定先后远近施工顺序。 、清点原料，按实际丈量面积计算每日用料量。 、基材机械摊铺

(3) 在充分准备的前提下，了解天气趋势，并测定当时地面含水率 10，向监理工程师报告得到允许后进行基材摊铺工序。 、基材混合搅拌1) 材料搅拌场所应铺设胶布或塑料布，避免沾污地面损及施工品质及影响环境清洁。2) 搅拌桶之容量为搅拌量的 1.5—2 倍，使用前搅拌桶应干燥及清洁。3) 混合材料时应先倒入单组分粘接剂并使搅拌桶边全面浸附后再倒入黑胶粒。

(4) 搅拌时间控制视当时具体温度与湿度而定，70湿度、25 温度的基本混合搅拌时间为 3.5 分钟，同时要求 99以上胶粒裹上粘接剂才可出料；搅拌均匀的混合料应及时运送到作业区。5) 材料需要量根据搅拌器容量确定总量，然后按配比用磅秤准确称量。

、搅拌时应避免水份直接进入搅拌容器。6) 、每次投料数量、搅拌时间及时记录，每班组当天汇总总结。7) 、步骤：放料 称量 投料 搅拌 出料。8) 、基材的机械摊铺、检查并调整 SMG 摊铺机调节器高度，对施工面四周用板材进行1) 封堵，并作手工包边处理； 、将搅拌均匀基材倒入摊铺机进料区域；2)、机械有效宽度两侧出现漏料时应及时手工补料，并清理余料和洒落料； 、4) 边角处和排水孔位置用镟刀进行小角度批刮，并及时添加或减除，避免凹陷或隆起； 、摊铺机每前进 3-5m 距离后，检查人员用直钢尺测量基材厚度，5) 厚度控制在 10mm； 、排水孔下部用玻璃纤维网格布垫底，以利排水；6) 、及时清除溅落在基材完成面上的杂物及昆虫、树叶等；7) 、前后班组作业面交接处需用镟刀作接缝处理，做到基本无高差；8) 、确定收口位置，并提前贴好胶带；9)、当班全部基材摊铺完毕后需及时清除胶带；

(5)、局部修整直至基本 纵向和横向施工接缝及不平处需用专用平面磨光机磨平，无高差；局部毛刺和未清理已固化洒落料同样需用磨光机磨平； 内、外侧余料需及时清理；外包角角度应一致，控制在 45°角左右，外侧边线线迹清晰

(6)、面材摊铺 将（ ϕ 0.5 以下）细料 确定当日当班工作量，EPDM 粉料、（ ϕ 0.5-1.5）及面层粘接剂按当班需要的数量运到作业面周边区域，并确定当日 温度、湿度等气候条件；将材料依次倒入搅拌机进行搅拌，要求一组一搅，随搅随用； 将搅拌均匀的喷涂料倒入 SMG 喷涂机料斗，并同时开启内搅拌送料装置；当喷涂装置运转正常后开启喷枪，并控制喷射角度 75°；喷涂作业要求连续供料、连续喷涂，作业人员要求高度协调。喷涂喷枪呈扇面左右摇摆以利自我检查和均匀 方向为面向作业区倒退，洒落； 正反方向喷涂各一次，每次喷涂层厚度 1.5mm 反向喷涂时需有专人从不同光线角度检查跑道表面材料的均匀度及时反馈给作业人员，避免漏喷和不匀。 、定位标线

(7) 复验并找出原场地圆心和定位标志桩； 再次清理塑胶跑道面层，用吹风机吹净杂物；严格按照国际田径联合会（IAAF）标准田径场标线规范进行标线；先用大头针定出点位线，用白灰线弹出线迹，再用聚氨酯专用标线漆喷出白线，线宽为

50mm，要求线条清晰，无明显接缝，无毛边； 详见定位标线施工方案。 、退场交付使用

（8） 退场前做好成品保护工作； 交付后需提交业主场地使用手册；
协助培训学校场地维护人员若干名。

4、 透气施工质量控制要点
施工阶段 质量控制要点
场地清理与修补 彻底清理缺陷修复 自检合格
基础复验 标准检测、平整度、坡度达标 监理认可、复验无误
施工准备 布置合理、准备充分 自检合格
基材摊铺 搅拌摊铺均匀、边角到位 监理认可、自检合格
面材喷涂 喷涂均匀、无漏喷
业主、监理验收合格
定位标线 定位准确、标线清晰 整体验收合格 交付使用。