

MS/MM-60/日本A & L料筒设定温度：220-260 成型温度：40-70

产品名称	MS/MM-60/日本A & L料筒设定温度：220-260 成型温度：40-70
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MS 型号:MM-60 产地:日本A & L
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

MS/MM-60/日本A & L料筒设定温度：220-260 成型温度：40-70

MS/MM-60/日本A & L

生产企业：日本A & L

原料描述部分规格级别其它其它注塑

该料用途

外观颜色

备注说明预干燥温度：干燥时间2小时以上80 料筒设定温度：220-260

成型温度：40-70

加工条件加工条件

原料技术数据		性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	熔体流动速率	220	AST M D , 1-123 0K G	9	g/10 min	
	密		AST	1.13		

	度		M D -792		
物理性能	防雾度	2.0 mm t	AST M D -100 3	0.3	%
	透射率	2.0 mm t	AST M D -100 3	93	%
机械性能	弯曲模量	23	AST M D -790	3330 (3 4000)	MP a(K G/c m ²)
	断裂应力	23	AST M D -638	18	%
	IZO D缺口 冲击 强度	230 , 6. 4m mt	AST M D -256	27 (2. 8)	J/m(kg.c m/c m)
	屈服应力	23	AST M D -638	69 (7 00)	MP a(K G/c m ²)
	洛氏硬度	23	AST M D -785	128	R Sc ale
	弯曲强度	23	AST M D -790	118 200	MP a(K G/c m ²)
	加工性能	成型 收缩率	200 ,5 Kg	AST M D -955	0.2- 0.6
热性能	线性热膨胀	6.4 mm t	AST M D -696	7.0	× 1 0-5c m/c m/

系数				
负载热变形温度	1.82 MPa	ASTM D-648	90	
燃烧性		UL 94	HB	