

# PC韩三星第一毛织（乐天）SC-1100R

产品名称	PC韩三星第一毛织（乐天）SC-1100R
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

## 产品详情

注塑工艺

塑料的处理

PC塑胶原料的吸水率较大,加工前一定要预热干燥,纯PC干燥120 ,改性PC一般用110 温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下,可的使用再生料,实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒,否则会严重损坏成品的性质。

冲击性能额定值单位制测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)760J/mASTM D256

热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度 5(0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)130 ° CASTM D648

维卡软化温度140 ° CASTM D1525 6

RTI Elec120 ° CUL 746

RTI Imp115 ° CUL 746

RTI120 ° CUL 746