

# 深孔钻床加工 善通机械 湖北深孔钻床

产品名称	深孔钻床加工 善通机械 湖北深孔钻床
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

## 产品详情

深孔钻床深孔钻床数控深孔钻床深孔钻床深孔钻

德州善通机床为您服务

本机床是一种、高精度、高自动化的深孔钻床，深孔钻床品牌，采用外排屑钻削法，通过一次连续钻削可以代替一般需要钻、扩、铰工序才能达到的加工精度和表面粗糙度。本机床采用数字控制系统控制，深孔钻床加工，不但有单动功能，它还具有自动循环的功能。因此，它能适合于小批量的加工，特别适合大批量生产的加工要求。它既能钻削通孔，也能加工盲孔或阶梯孔。

1个深孔钻床姿势宜选用“三级生产加工法”

3. 解决方法 深孔钻床历经多次实验，1个深孔钻床姿势宜选用“三级生产加工法”：深孔钻床定位钻削，导向性钻削及一切正常钻削，称之为“三级钻孔技术性”。三级钻孔必须按照不一样的钻孔深度选用不一样的钻削速度，现阶段数控车床内置的数控机床钻孔指令只有进行1个钻孔深度和1个钻削速度，怎么使用常见的钻孔指令来完成三级钻孔可分二种方式： 手动式干涉：依据不一样的钻孔深度，人为因素的手动式来实现调整钻削速度。 反复走刀：对同一个孔各自开展定编3个钻孔程序流程，指令不一样的钻孔深度和钻削速度，开展相同实际操作。

深孔镗床现在已经逐步得到了广泛的应用，随着我们经济的不断发展，该镗床在机床加工中的作用也越来越重要，深孔钻床厂家，大家应该都知道深孔镗床主要用于加工孔径比（D/L）为1：6以上的深孔，如管、炮筒和机床主轴等部件中的深孔。而深孔镗床有通用的，的和由普通车床改装的，为了便于冷却和排屑，湖北深孔钻床，深孔镗床的主参数是钻孔深度。那么除此之外深孔镗床在加工的过程中，还应该具备哪些条件呢？首先

在深孔镗床的加工过程中，要保证钻杆支架、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。在过程中还要注意无级调节进给运动速度。而且还要具备足够压力、流量和洁净的切削液系统。当然安全控制指示装置也是必须的，如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量控制表、过滤控制器及切削液温度监测等。深孔镗床在加工时一定要满足以上的条件，只有这样才能使其性能得到充分的展示，从而使其性能得到充分的展示，大家在加工操作时一定要根据说明进行合理的操作。

深孔钻床加工-善通机械(在线咨询)-湖北深孔钻床由德州善通机械制造有限公司提供。深孔钻床加工-善通机械(在线咨询)-湖北深孔钻床是德州善通机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。