

硬质铝件氧化 铝件氧化 宗盛电器

产品名称	硬质铝件氧化 铝件氧化 宗盛电器
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

金属表面处理{铝合金表面处理}

改善硬质阳极氧化膜的另一种方法是改变电源的电流波形。氧化膜的电阻很大，氧化过程中产生大量的热量，因此，传统直流氧化电流不宜过大，运用脉冲电流或脉冲电流与直流电流相叠加，可以极大地降低阳极氧化所需要的电压，铝件氧化，并且可使用更高的电流密度，同时还可以通过调节占空比和峰值电压，来提高膜的生长速度，改善膜的生成质量，获得性能优良的氧化膜。

阳极氧化的种类阳极氧化早就在工业上得到广泛应用。冠以不同名称的方法繁多，归纳起来有以下几种分类方法：按电流型式分有：直流电阳极氧化、交流电阳极氧化、以及可缩短达到要求厚度的生产时间，标志牌铝件氧化，膜层既厚又均匀致密，硬质铝件氧化，且抗蚀性显着提高的脉冲电流阳极氧化。按电解液分有：硫酸、草酸、铬酸、混合酸和以有机磺酸溶液的自然着色阳极氧化。按膜层性质分有：普通膜、硬质膜(厚膜)、瓷质膜、光亮修饰层、半导体作用的阻挡层等阳极氧化。直流电硫酸阳极氧化法的应用为普遍，这是因为它具有适用于铝及大部分铝合金的阳极氧化处理；膜层较厚、硬而耐磨、封孔后可获得更好的抗蚀性；膜层无色透明、吸附能力强极易着色；处理电压较低，散热器铝件氧化，耗电少；处理过程不必改变电压周期，有利于连续生产和实践操作自动化；硫酸对人身的危害较铬酸小，货源广，价格低等优点。

铝材阳极氧化工艺流程：

机械抛光——除油——水洗——化学抛光——水洗——阳极氧化——水洗——封闭——机械光亮

化学抛光商品：铝材碱性抛光液

阳极氧化商品：铝材阳极氧化液

封闭商品：铝材着色封闭液

铝材阳极氧化和染色工艺

铝材阳极氧化工艺流程：

机械抛光——除油——水洗——化学抛光——水洗——阳极氧化——水洗——封闭——机械光亮

化学抛光商品：铝材碱性抛光液

阳极氧化商品：铝材阳极氧化液

封闭商品：铝材着色封闭液

铝材阳极氧化和染色工艺

硬质铝件氧化-铝件氧化-宗盛电器由潍坊宗盛电器有限公司提供。潍坊宗盛电器有限公司是从事“铝件着色氧化,铝件表面处理,花型铝管,定制铝件,铝制标示牌”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。