

# 全新升级进口（廉价）TM26D

## 20mm深圳市华铨诺对刀仪对刀速度更快高精度

产品名称	全新升级进口（廉价）TM26D 20mm深圳市华铨诺对刀仪对刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol参数：型号 P11 5mm；输出B:NC (常闭)；行程3；重复精度 0.0005(条件:操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷；电线 3m 耐油性·2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m 最小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。华铨诺公司销售的进口品牌产品最为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的最多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。对刀仪需要每

日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洁干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（X0+Xr，Y0+Yr，Z0+Zr），加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。日本美德龙metrol对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。其工作原理就是当人们第一次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要第一次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。<http://shenzhen.11467.com/info/13012190.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12836788.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012305.htm>