

单臂三合一干燥机图纸 单臂干燥机 苏正干燥

产品名称	单臂三合一干燥机图纸 单臂干燥机 苏正干燥
公司名称	常州苏正干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	13951232820

产品详情

干燥过程中首先将湿物料（或溶液）在较低温度下（-10—50℃）成固态，然后在高度真空（130~0.1 Pa）下，单臂三合一干燥机图纸，将其中固态水分直接升华为气态而除去的干燥过程，也称升华干燥。

实现这种真空干燥的必要条件是干燥过程的压力应低于操作温度下冰的饱和蒸汽压。常控制在相应温度下冰的饱和蒸汽压的1/2—1/4。如-40℃时干燥，操作压力应为2.7~6.7Pa。

湿物料也可以不预冻，而是利用高度真空时水分汽化吸热而将物料自行干燥。这种能量消耗小，但对液体物料易产生泡沫或飞溅现象而遭致损失，同时也不易获得多孔性的均匀干燥物。

一般情况下，热量由加热介质通过干燥室的间壁供给，因此，既要供给湿物料的热量以保证一定的干燥速率，又要避免冰的溶化。

干燥过程中升华温度一般为-35—5℃，其抽出的水分可在冷凝器上冷冻聚集或直接为真空泵排出。若升华时需要的热量直接由所干燥的物料供给，单臂干燥机，这种情况下，物料温度降低很快，以致于冰的蒸汽压很低而使升华速率降低。

中间圆桶身体之外有夹套开展加热，底端过虑面正下方也可加热设备开展加热，以考虑干燥时对物料的加热规定，必需时还能设定空心轴和空心搅拌设备另外对物料开展内加热，进一步提高该设备对物料的干燥。本机器设备在中间筒节的侧正下方设定有构造的液压机全自动下料设备，便于过虑厌氧颗粒污泥或干燥好的物料被密闭式全自动排出来。被过虑物料从机器设备顶端添加，根据真空包装或充压的方法把物料压干。针对要洗涤的物料，可在滤干后添加洗涤液根据搅拌再浆后再滤干，洗涤可开展数次，洗涤滤干后的物料在筒夹，空心轴空心搅拌浆及压滤机滤板下进入是一种热载体对物料开展加热搅拌干燥，终干燥好的物料从筒节侧边排出来，干燥时也可在滤芯过滤器下边进入暖空气或热N2等对物料开展暖风干燥，单臂干燥机生产线，进一步提高干燥速度。

一种真空三合一干燥机，包括机架（1），空心转动轴（101），其特征在于：所述的机架（1）下部设置有机架底板（2），所述的机架底板（2）上铰接有用于固定电机的电机底板（31），所述的电机底板（3

1) 上固定设置有电机(3)，所述的电机(3)通过皮带(5)连接有减速机(4)，所述的机架(1)上固定设置有若干个轴承座(7)，所述的空心转动轴(101)穿过用于支撑空心转动轴(101)转动的轴承座(7)并且固定连接有由夹层外壁(901)和内壁组成的罐体(9)，所述的空心转动轴(101)穿入罐体(9)连接有真空罩(12)，所述的空心转动轴(101)上设置有双排齿轮(61)，所述的减速机(4)通过双排链条(6)可活动连接双排齿轮(61)，所述的罐体(9)上部开设有进料口(81)，所述的进料口(81)上部可拆卸连接有用于覆盖进料口(81)的进料口盖(82)，所述的进料口盖(82)上部设置有进水管(8)，所述的进水管(8)穿过进料口盖(82)连通罐体(9)内部并连接有用于喷淋的清洗球(83)，所述的罐体(9)下部设置有用于连接真空抽滤设备的真空抽滤口(11)，单臂干燥机厂家，所述的罐体(9)内部的底端设置有由边沿(1010)和网体(1011)组成的用于过滤的过滤烧结网(10)，所述的边沿(1010)贴合在罐体(9)的内壁，所述的网体(1011)与罐体(9)的内壁间隙配合并与罐体(9)的内壁形成抽滤液体空间(13)，所述的过滤烧结网(10)由不锈钢烧结网制成。

单臂三合一干燥机图纸-单臂干燥机-苏正干燥(查看)由常州苏正干燥设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州苏正干燥设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!