

# 苏州鑫勇翊精密机械1 切割平头倒角机生产厂家

产品名称	苏州鑫勇翊精密机械1 切割平头倒角机生产厂家
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

## 产品详情

倒角机具体设备是由切削装置也就是动力头、可调弹簧式限位机构、夹紧定位机构、浮动支撑机构和缓冲机构五个大体部件组成组成，所有机构的动作均通过液压系统和PLC控制系统自动完成。

倒角机的可调弹簧式限位机构倒角机本体的一个工作循环分为快进、工进、快退3个阶段，各阶段动作的完成由设在动力头上的可调弹簧式限位机构进行控制并切换实现。可调弹簧式限倒角机位机构安装在切削装置传动机构上，随传动机构一起移动，切割平头倒角机供应，并且压力可调、倒角工进量可调。

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，切割平头倒角机生产厂家，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

倒角机的夹紧定位机构 夹紧定位机构可保证棒材端部在倒角过程中的全定位及棒材中心线与动力头的同心度，从而保证倒角的均匀性。夹紧定位机构安装在切削装置前端，由上夹块和下夹块组成，上夹块为上下滑动式，由液压系统控制动作，下夹块根据棒材规格不同可进行更换，并且结构为自动定位快换方式，以便于操作。

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集

工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

倒角机操作规程：

- 1、工作时请穿好工作服、安全鞋及防护镜，济宁切割平头倒角机，注意：不允许戴手套操作机床。
- 2、操作者要熟悉机床的一般性能和结构、传动系统，严禁超性能使用。
- 3、开车前，检查倒角机防护罩是否完好和紧固；刀具运动方向与工作台进给方向是否正确。

苏州鑫勇翊精密机械1-切割平头倒角机生产厂家由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。苏州鑫勇翊精密机械1-切割平头倒角机生产厂家是苏州鑫勇翊精密机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。