

C18000铜板加宽板材供应 C18000价格

产品名称	C18000铜板加宽板材供应 C18000价格
公司名称	上海同铸有色金属有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	50:1000 60:1000 100:1000
公司地址	上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号6楼2893室（注册地址）
联系电话	13681885956

产品详情

C18000 铜镍铬硅

良好的导电性、导热性、高强度、高硬度。广泛应用于电阻焊电极、注塑模具等领域。

铬铜化学成分：

牌号	Cu	Cr	Fe	Ni	Si
C18000	余量	0.1-0.8	0.15	1.8-3.0	0.4-0.8

物理性能：

导电率IACS	密度g/cm ³	热导率	热膨胀系数	熔点	弹性模量
45%	8.9	200W/m.K	17.5 × 10 ⁻⁶ / ° C	1040	130000Mpa

机械性能：

供货产品	规格范围（mm）	抗拉强度（Mpa）	屈服强度（Mpa）	延伸率（%）	洛氏硬度（HRB）
挤压棒	50	650	520	15	190
锻件	-				

典型应用：

焊接行业：电阻焊电极头、焊轮和夹具、螺柱焊接头等。

模具行业：注塑模具、金属压铸机柱塞头、闪光对焊、注塑热流道、注塑模具型腔、吹塑模具型腔、模

型腔。

其他：电动机整流子和发电机组件，双金属复合材料的刹车盘和圆盘等。

C18000铬镍硅铜特点：具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

C18000铬镍硅铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

C18000铬镍硅铜应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。