

鸡料线设备鸡料线设备厂家批发鸡料线设备价格

产品名称	鸡料线设备鸡料线设备厂家批发鸡料线设备价格
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	80.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

升降系统安装：升降绞车固定在鸡舍横梁上，如是砖木瓦结构，可用抱箍或丝杆固定，如是钢构鸡舍，亦可把安装垫板焊接在钢梁上，再用螺丝固定。料斗、电机处的大滑轮可用钢丝绳绑于木梁上；悬挂料线用的小滑轮用铁丝绑于木梁上；如梁间距过大时，可在房顶木椽悬挂铁链或大号铁丝，再将小滑轮挂在上边；亦可在两梁之间加装木料或钢筋。一些用毛竹搭建或者结构不牢固的鸡舍，再在鸡舍房顶拉一条直径14的螺纹钢，再把滑轮连接到钢筋上。剪切料线吊绳，每段料线吊绳长度大概为滑轮到地面距离再加上40CM。把主钢线绳连接到升降绞车上，并拉向两端，将一段料线吊绳穿过每一个小滑轮（朝向绞盘），在距滑轮15cm处用钢丝绳卡头将穿过小滑轮的料线吊绳固定在主钢丝绳上，主钢丝绳悬空，但不穿过小滑轮。起吊钢丝绳要统一在滑轮的一侧。料箱由悬吊链穿过大滑轮连接，成三角型固定，电机直接由主钢丝绳连接。

4、绞龙的安装：绞龙要放在干燥的地方以防生锈，在安装之前要核查绞龙的规格与安装长度是否一致，安装时不要过度弯曲绞龙，防止其产生塑性变形。从料箱端往料管插入绞龙，直到绞龙升到料线末端电机位置，在电机轴上装上轴保护圈，把绞龙套入电机轴，用固定钩或弹簧夹卡（几形卡）锁紧绞龙。后把电机与电机连接器锁紧。

从料斗端反复往外拉绞龙直到绞龙被拉紧，释放绞龙回到自然状态，标记绞龙在料箱的位置，往外拉出绞龙1%料线长度+30CM的长度，用钳子把绞龙锁死在料箱处，在料箱位置往外30CM处把绞龙切断，将主轴部组件插入绞龙并用内六角螺钉锁紧绞龙，再把绞龙端口、绞龙锁紧处打磨光滑，缓慢的释放大力钳，让轴部组件慢慢滑入料斗组件的料管内，并用端头卡箍锁紧轴承座。拉紧绞龙与放松绞龙过程中一定要注意安全。安装完成绞龙的长度为料线长度的99%，如料线长100M，绞龙实际长为99M。

5、防晒线的安装：将弹簧安装端箱的防晒支架上，用防晒线连接胶片作为绝缘体连接弹簧及钢丝绳，拉紧钢丝绳，钢丝绳穿过每个料盘顶部的卡槽固定，将弹簧勾到电机的保护罩或防晒支架上，用防晒线连接胶片作为绝缘体连接弹簧及钢丝绳，用钢丝绳锁夹紧钢丝绳。

弹簧的拉伸长度不得超过其正常长度的1.5倍。为了避免家禽站到上面，钢丝绳必须拉直。

到此，自动喂料线的机械部分全部安装完成。电控部分电控箱内部接线出厂时已经做好，电源线、料位传感器、电机等接线位置已按电气图连接到相应的接线端子处，安装时按照电控箱电路图进行接线即可，但电缆布设时应注意不要与*****钢丝绳、挂件等相互干涉，以免损坏电缆造成电击伤害事故。料箱传感器装在料箱底部，末端料位传感器装在倒数第二个料盘。

（三）调试

- 1、检查所有料管是否在同一水平面上，否则调整悬吊环使料线处于平直状态，料线的平直度对使用性能有很大影响。
- 2、检查电机、传感器接线是否正确，接线是否牢固。
- 3、启动料线运行很短一段时间，检查可能存在的安装错误，注意观察绞龙的送料方向是否正确。用手触料位传感器，检查传感器是否正常工作。
- 4、让绞龙在无料状态下运行大约15-20分钟，以便清除粘在绞龙和管壁上的毛刺，在此过程中噪音可能会有些大，是属于正常的。如果是带鸡安装，则采用点动方式，让鸡逐步适应料线的声音。
- 5、清除料管内所有的毛刺和脏东西，并检查管上发热之处（主要发生在料箱主轴位置，如果发热则需拉出主轴进行打磨），清除料盘内所有的杂物。
- 6、往料箱内加入少量的饲料直到装满个料盘。
- 7、继续如上加料，直到整个料线的所有料盘都装满饲料。