

五金件表面处理公司 五金件表面处理 宗盛表面处理产量大

产品名称	五金件表面处理公司 五金件表面处理 宗盛表面处理产量大
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

以铝或铝合金制品为阳极，置于电解质溶液中进行通电处理，

利用电解作用使

其表面形成氧化铝薄膜的过程

，五金件表面处理价格，

称为铝及铝合金的阳极氧化处理。经过阳极氧化处理，五金件表面处理公司，铝表面能生成几个微米——几百个微米的氧化膜。比起铝合金的天然

氧化膜，其耐蚀性、耐磨性和装饰性都有明显的改善和提高。

一、表面预处理

无论采用何种方法加工的铝材及制品，表面上都会不同程度地存在着污垢和缺

陷，如灰尘、金属氧化物（天然的或高温下形成的氧

化铝薄膜）、残留油污、沥

青标志、人工搬运手印（主要成分是脂肪酸和含氮的化合物）、焊接熔剂以及腐

蚀盐类、金属毛刺、轻微的划擦伤等。因此在氧化处理之

前，用化学和物理的

方法对制品表面进行必要的清洗，

使其纯净的金属基体，以利氧化着色顺利

进行，从而获得与基体结合牢固、色泽和厚度都符合要求且具有

耐蚀、耐

磨、耐侯等良好性能的人工膜。

(一) 脱脂

铝及铝合金表面脱脂有溶剂脱脂、

表面活性剂脱脂、

碱性溶液脱脂、酸性溶

液脱脂、电解除脂、乳化脱脂。几种脱脂方法及主要工艺列于表

-1。在这些方法

中，以碱性溶液特别是热的脱脂为有效。

[?点击文档链接，五金件表面处理加工，可查看更多信息](#)

铝氧化

铝是比较活泼的金属，标准电位-1.66v，在空气中能自然形成一层厚度约为0.01~0.1微米的氧化膜，这层氧化膜是非晶态的，薄而多孔，耐蚀性差。但是，若将铝及其合金置于适当的电解液中，以铝制品为阳极，在外加电流作用下，使其表面生成氧化膜，这种方法称为阳极氧化。通过选用不同类型、不同浓度的电解液，以及控制氧化时的工艺条件，可以获得具有不同性质、厚度约为几十至几百微米的阳极氧化膜，其耐蚀性，耐磨性和装饰性等都有明显改善和提高。

铝阳极氧化的原理实质上就是水电解的原理。当电流通过时，将发生以下的反应：在阴极上，按下列反应放出H₂： $2H^{+} + 2e^{-} \rightarrow H_{2}$ 在阳极上， $4OH^{-} - 4e^{-} \rightarrow 2H_{2}O + O_{2}$ ，析出的氧不仅是分子态的氧(O₂)，五金件表面处理，还包括原子氧(O)，以及离子氧(O⁻²)，通常在反应中以分子氧表示。作为阳极的铝被其上析出的氧所氧化，形成无水的Al₂O₃膜： $2Al + 3[O] = Al_{2}O_{3} + 1675.7KJ$ 应指出，生成的氧并不是全部与铝作用，一部分以气态的形式析出。

五金件表面处理公司-五金件表面处理-宗盛表面处理产量大由潍坊宗盛电器有限公司提供。五金件表面处理公司-五金件表面处理-宗盛表面处理产量大是潍坊宗盛电器有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。