

# 养鸡料线养鸡料线厂家养鸡料线价格

产品名称	养鸡料线养鸡料线厂家养鸡料线价格
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	80.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

## 产品详情

自动化养鸡设备应用到国内标准化养鸡场中，已经有十几年的时间了，自动化的养鸡设备在圈养鸡舍，鸡舍大棚内地面养殖等发挥了的作用，起到了令人满意的使用效果。

### 一、设备对于养鸡成本的控制

料槽内侧要加边。料槽内侧加边后，可防止鸡在采食过程中叨出饲料，可以有效地减少饲料浪费。

驱虫防病。体内外寄生虫往往使鸡体消耗增大，蛋鸡患病也会使产蛋量下降，耗料量增加而产出减少。因此，应定期驱虫，预防疾病。

光照制度要合理。合理的光照制度可达到增进食欲，利于消化的目的，从而提高饲料的利用率，相对地降低饲料消耗。产蛋鸡适宜的光照时间为16小时，光照强度为10勒克斯，即每平方米3瓦。

饲养高产蛋鸡品种。目前，农村仍有不少养鸡户饲养土种鸡，这些鸡虽然抗病性较强，但往往是吃料多、产蛋量低，无形中造成了饲料的浪费。散养鸡活动范围较大，鸡体耗料也大，饲料浪费多。改为笼养后，就可以减少很多不必要的饲料浪费。

### 二、关于养鸡设备在实际使用中的问题判断与检查方法

## 1、为什么要推出自动化养鸡设备？

答：随着生产力的提高，养殖行业从业员工工资费用急剧攀升，为了解决这一难题，华邦自动化养鸡设备经过多年研制终于成功投放市场。肉鸡平养自动料线与肉鸡平养自动饮水线(又名:乳头式球阀饮水器)自从国外引进国内使用以来，已有多年的实践经验了。

就目前的使用效果来看，肉鸡料线、肉鸡水线等自动化养鸡设备给广大养殖户带来了福音。肉鸡料线的自动化程度极大的方便了农户，站在动物福利学的角度来说，也充分考虑到了这个因素，为什么呢这里主要的原因当然是动物福利因素了，因为在欧美发达国家，是非常讲究这个的，必须要让动物能有基本的生长生活权利，那样屠宰出来的肉质也会鲜嫩。

## 2、自动化养鸡设备关于养鸡料线常见问题的处理方法有以下几种：

\*料线电机不工作。

出现这种问题首先要检查电机是否有被烧毁，可以将电机上面的电源线从控制柜上卸下，单独接到总电源上，检查电机是否运转，如果电机运转，说明是控制柜里面的问题，可检查控制柜里面接触器工作是否正常，线路触点有无松动，如果电机不运转，检查一下电线有无断裂，如果确定电线完好无损，这就证明是电机的问题了，就需要维修电机了。

\*自动化养鸡设备关于料线的绞龙问题。

料线绞龙切记不能反转，如果反转运行，绞龙会被拧断或者将绞龙从料管里面顶出。如果绞龙断裂，请给我公司售后服务部打电话，售后服务部会详细的告诉您怎样焊接。

\*关于升降系统的常见问题。

升降系统在整个养鸡设备中占有关键的作用，如果升降系统出现问题，料线将不能提升到应有的高度，影响到鸡的采食。所以，每批鸡养完要定时检查升降系统及动滑轮等是否正常。以保证自动化养鸡设备的平稳运行。

鸡场养殖全自动料线：

1、鸡场自动料线。纵向自动清粪机：每天清粪一次，有特殊情况时可以延长到两天，但是不要经常如此，因为清粪带和传动电机不能长期处于高负荷工作状态。

2、横向自动清粪机：一\*要先启动横向清粪机，源博华畜牧专用自动清粪机再启动纵向清粪机；一\*要先

关闭纵向自动清粪机，再关闭横向自动清粪机。

首先根据鸡的日龄确定料线的高度，将接头、转交轮、驱动器和支架组装起来，组装时要注意料槽下边缘必须与转交轮底部的台阶对齐；然后将转交轮的两端分别和料槽、接头相连接；将驱动器和料槽连接后继续连接其它料槽，直到鸡舍的另一端；将链条按相同方向平铺进料槽，穿过驱动器及转交轮，后安装驱动器里的驱动齿轮。

在使用鸡料线之前，要了解清楚鸡料线的安装方法，详细介绍如下：

- 1、根据鸡只日龄确定料线高度，将接头、转交轮、驱动器与支架组装起来并高度一致。
- 2、根据鸡舍情况确定料线宽度后，与转交轮组装在一起，注意料槽下边缘与转交轮底部台阶对齐，一边需入位置卡槽。
- 3、将转交轮另一端与料槽连接，料槽的另一端与街头连接
- 4、连接两根料槽后，将驱动器与料槽连接起来，然后继续连接其他料槽，直到鸡舍的另一端，注意料槽与街头连接时要安装到位。
- 5、将另外一条也按上述方法将料槽连接起来直至鸡舍另一端，其中一根料槽的长度截成263cm的长度，以便让两条线长度一致。
- 6、将链条按相同方向一次平铺进料槽，穿过驱动器及转交，平铺完毕后仅在离电机和转交四米以上的地方留一个接口，将其余链条接口连接起来，然后用紧链器预紧。
- 7、安装驱动器里的驱动齿轮。
- 8、将110kg和240kg料箱间距合适放在料线上，然后将限饲格顺序固定在了料槽上。
- 9、将电机电线连接到配电箱。
- 10、将料线调平整，调好后一人站在料线处观看料线运转方向，一人在开关出点开开关，确认运转方向正确后，让料线运转一圈确认无误后，安装人员延料线巡查，确认没有问题后将支架用铁丝或别的物品固定在网架上。

肉鸡料线设备常见的给料机有以下五种。