

# MDF喷粉代工 家具粉末涂装

产品名称	MDF喷粉代工 家具粉末涂装
公司名称	辽宁沃欣洁科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳市沈北新区正良二路17号
联系电话	024-31332835 15542218333

## 产品详情

由于国内对板材静电粉末涂装工艺还处于摸索阶段，当然就不可避免还有很多工艺问题，本人从事静电粉末涂装四年时间，基本上是摸着石头过河，吃饱了苦头，因为根本就没有经验可以借鉴，连度娘都找不到相关介绍，经过几年的摸索，才逐渐摸索出一点经验。

首先，关于板材的导电性，众所周知，五金好导电，但是板材基本不导电，就算湿度够，由于中纤板的密度不均与，导电效果也不会好，结果上的粉就会不均匀，或者上粉率很低，所以要解决板材的导电性能。简单一点的方法就是保持板材的含水率不能过低，含水率太低没办法导电，但也不能过高，在7-9%之间好；然后保持喷粉房环境的湿度在40%以上。复杂一点的方法就要在板材表面做文

其次，要解决板材边在过高温炉之后开裂、收缩的问题，这个问题应该是目前都不能彻底解决的问题，目前普遍的办法是采用低温粉大限度降低开裂现象。除此之外，还需要注意的是板材的密度和含水率问题，板材的密度一定要尽可能均匀，目测办法就是把板锯开之后看横截面的纤维是否均匀，然后含水率一定要控制在不超过10%，大家回忆一下牛顿的实验就知道水蒸气的力有多大，撑开一张中纤板那是分分钟的事。

第三，就是脱层、起泡、针孔、橘皮等问题，相对上述两个问题来说，这个问题就是工艺手法的问题，解决这些问题的关键就在于基材的处理，上粉之前基材表面一定要干净无油污，油污会造成不粘脱层；这里重点提一下，因为加工过程难免磕磕碰碰对板材造成损伤，工人们普遍的做法是用502胶水混合木糠去补，这种做法做油漆可以，做喷粉就不行，就算不脱层也会有印子，补板是用原子灰或者PUR胶。至于起泡针孔现象，解决办法就是基材要做封底处理。