

高强度螺栓扭矩系数检测 螺栓机械性能检测

产品名称	高强度螺栓扭矩系数检测 螺栓机械性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 紧固件:螺栓 高强度螺栓 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

地脚螺栓、螺丝、螺母类

关键新项目：实体及标准品拉伸、确保载荷、楔负荷、头顶部牢固性、渗碳层、扭距指数、芯(表层)部强度、再淬火强度、超低温冲击性、毁坏扭距。

螺帽类

关键新项目：确保内应力、芯(表层)部强度、钻孔、确保扭距、合理扭距。

自攻、自挤螺丝类

关键新项目：芯(表层)部强度、渗氮层深层、毁坏扭距、头顶部牢固性、拧入性能指标、弯曲角、钻孔攻丝测试测试。

高强螺栓检验新项目

物理性能检验:扭距指数、确保负载、强度、楔负荷、抗移动指数、抗拉力负载、抗压强度等；元素检测、无损检测技术、抗压强度测试；金相检测分析（显微镜机构剖析、显微镜硬度标准）

1、扭距指数（或标件负荷）的要素：扭距指数（或标件负荷）是钢架构高强度螺栓联接副检验的基本参数之一，它的信息规格型号也一直损害着钢架构高强度螺栓抗移动指数实测值，是危害其的主要因素，仅有在扭距指数达标的根基上，才可以做抗移动指数。

我们在检验抗移动指数以前，大六角钢构造高强度螺栓联接件拼装时尽量精zhun测量提高于螺帽上的施拧扭距值T，其计算方法由 $K=T/(P.d)$ 逻辑推理出 $T=K.P.d$ 【k-扭距指数；T-施拧扭距，企业为Nm（N.m）；P-地脚螺丝预抗压强度，企业为千牛卖家（kN）；d-地脚螺丝的螺纹公称直径，公司为mm（mm）】。

施拧扭距T值规格型号关联着钢架构高强度螺栓联接磨擦面的触碰紧松水平。

扭距指数K值规格型号也此外损害着扭距T值规格型号。

工程施工流程中我们要严控施拧扭距，施拧扭距过小非常容易导致钢架构高强度螺栓联接欠拧，移动指数偏小；施拧扭距十分大非常容易导致钢架构高强度螺栓联接件超拧，导致钢架构高强度螺栓毁坏，移动指数失效。

扭距指数均值要持续保持在0.110~0.150正中间，扭距指数是单独值容许超出0.110~0.150这一范畴，扭距指数相对标准偏差应小于或等于0.0100；扭剪槽钢架结构高强度螺栓联接件拼装时关键观查扭剪型地脚螺丝尾端红梅花头拧掉状况：尾端红梅花头被拧掉理当GB50205-2001《钢结构工程施工质量验收规范》上规定的扭距法或拐角法检测方能确保达标测试标准。

高强螺栓抗移动指数便是高强度螺栓联接中，使联接件磨擦面造成旋转时的外力作用与垂直平分磨擦面的高强度螺栓预抗压强度之和的指标值。

在钢结构制作和安装企业应各自开展高强度螺栓联接磨擦面的抗移动指数实验和复诊，当场解决的预制构件构件摩擦应独立开展摩擦面抗移动指数实验。

基础知识来自：

- 1、当反向负载比较大时，滑动摩擦力与反向工作压力呈zui优控制关联，反向负载愈大，滑动摩擦力提升得愈快；
- 2、有一定屈服极限的原材料(如金属材料)，其摩阻才与触碰占地总面积无关痛痒。粘弹性原材料的滑动摩擦力与触碰占地总面积相关；
- 3、精zhun精确测量，滑动摩擦力与速率相关，金属材料与金属材质的滑动摩擦力随速率的转变并不是很大；
- 4、粘弹性原材料的静摩擦因数不可以超出动摩擦因数。

抗移动指数是磨擦型螺钉连接的关键设计方案型号规格之一，立刻损害预制构件构件的承载能力。磨擦型高强度螺栓联接中是将高强度螺栓装紧，使滚珠丝杠造成预抗压强度卡紧预制构件构件碰触占地总面积，靠触碰范围的磨擦力来防止其相对性的移动，确保传力的目地，并且以零件间的滑动摩擦力被外力作用处理做为極限情况。