

# 简阳雅安发那科驱动器、伺服电机坏维修

产品名称	简阳雅安发那科驱动器、伺服电机坏维修
公司名称	雷煜自动化
价格	800.00/台
规格参数	
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

简阳雅安发那科驱动器、伺服电机坏维修，简阳雅安发那科驱动器、伺服电机坏维修，成都雷盛达电气设备提供成都发那科数控系统维修，成都发那科伺服放大器维修，成都发那科伺服电机维修，成都发那科主轴电机维修，成都发那科数控系统无显示/不亮/显示暗维修中心，发那科驱动器系列维修器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等；

发那科(FANUC)伺服驱动器报警代码：400、401、402、403、404、405、406、408、409、410、420、430、411、421、431、413、415、423、433、414、424、434、425、435、416、426、417、420、421、422、423、427、430、431、432、433、434、435、436、437、438、439、440、441、442、443、444、445、446、447、448、449、453、456、457、458、459、460、461、462、463、464、465、466、467、468、490、491、494、495、600、601、602、603、604、605、606、607700、701、704、740、741、742、749、750、5134、5135、5136、5137、5197、5198、900、910；

发那科(FANUC)系列5系统、0系统、7系统、15系统及18系统等；

发那科(FANUC) Oi/Oi Mate C(B)系列(Oi-MA、oi-TA、Oi-TB、Oi-MB、OiMate-TB、iMate-MB、Oi-TC、Oi-MC、OiMate-TC、OiMate-MC、Oi-TD、Oi-MD、OiMate-TD、OiMate-MD)；

引发此类故障的常见原因有：脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

第二．电机上电，机械运动异常快速(飞车)

出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器

接线是否正确； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由的电路板维修技术人员处理，否则可能会造成更严重的后果。

### 第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位

出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

### 第四．坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

### 第五．出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：  
主电路故障和进给速度太低引起； 脉冲编码器不良； 脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)； 没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

### 第六。伺服系统报警

伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；STEME NS880系统的1364伺服报警；STEEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查： 轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常； 编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。