

铝板检测 铝型材检测 铝合金制品检测

产品名称	铝板检测 铝型材检测 铝合金制品检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

铝板检测 铝型材检测 铝合金制品检测

不要为了节省化验费而错过过价值资源，多一份化验，少一步弯路！我们的优势在于以更短的检测周期和更低的服务价格，为客户节约成本和周期，帮助客户快速获取准确有效数据，并为客户提供后期技术服务支持。

铝合金胜业中应用醉广泛的一类有色金属结构材料，在航空、航天、汽车、机械制造、船舶及化学工业中已大量应用。工业经济的飞速发展，对铝合金焊接结构件的需求日益增多，使铝合金的焊接性研究也随之深入。

目前铝合金是应用zui多的合金。影响铝合金性能的元素一般包括：Si、铜、铁、Mn、Mg、锌等，我司长期提供各种铝材及铝合金的化学成分分析及物理性能（拉伸、硬度、屈服强度等）检测。

建筑类由铝和铝合金材料制的建筑制品。

通常是先加工成铸造品、锻造品以及箔、板、带、管、棒、型材等后，再经冷弯、锯切、钻孔、拼装、上色等工序而制成。性能 纯铝强度低，其用途受到限制。但加入少量的一种或几种合金元素，如Mg、Si、Mn、铜、锌、铁、Cr、钛等，即可得到具有不同性能的铝合金。

铝合金再经冷加工和热处理，进一步得到强化和硬化，其抗拉强度大大提高。焊接方法几乎各种焊接方法都可以用于焊接铝及铝合金，但是铝及铝合金对各种焊接方法的适应性不同，各种焊接方法有其各自的应用场合。气焊和焊条电弧焊方法，设备简单、操作方便。

气焊可用于对焊接质量要求不高的铝薄板及铸件的补焊。焊条电弧焊可用于铝合金铸件的补焊。惰性气体保护焊(TIG或MIG)方法是应用zui广泛的铝及铝合金焊接方法。