

冷拉钢材抗氧化性能检测 工字钢焊接缺陷磁粉检测

产品名称	冷拉钢材抗氧化性能检测 工字钢焊接缺陷磁粉检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

金属材质浸蚀实验方式

GB/T 1838—2008电镀锡厚钢板电镀锡量实验方式

GB/T 1839—2008钢商品热镀锌层品质实验方式

GB/T 10123—2001金属材料和铝合金的浸蚀基本术语和界定

GB/T 13303—1991钢的抗氧化能测定法

GBT 15970.X系列产品金属材料和铝合金的浸蚀晶间腐蚀实验第X一部分

外型规格：外螺纹通止规、表面粗糙度、各种长短规格。

物理性能：（布、洛、维）强度、再淬火实验、（常温下、高温）拉伸实验、静载试验钢筋锚固、确保负载、各种合理扭矩、卡紧特性、扭距指数，拧紧载荷、摩擦阻力、抗移动指数、拧入性实验，密封圈弹、延展性、碱脆实验、挤扁、扩口、钻孔实验、弯折、（单层、两面）剪裁实验、摆锤冲击性、稳定性测试等

超声检测 Ultrasonic Testing（简称 UT）；

射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）；

粉检验 Magnetic particle Testing（简称 MT）；

渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）；

涡流探伤 Eddy Current Testing (简称 ET) ;

- (1) 工作压力管道检测管道原材料外层产品质量检验。
- (2) 工作压力管道检测关键焊缝表层及内部结构视觉检测。
- (3) 工作压力管道检测关键角焊缝表层及内部结构视觉检测。
- (4) 工作压力管道检测关键承插焊和跨接线式三通立管的对接焊缝表层及内部结构视觉检测。
- (5) 工作压力管道检测管路弯制后表层视觉检测。
- (6) 工作压力管道检测原材料淬趋向比较大对接焊缝的焊缝检验。
- (7) 工作压力管道检测设计方案温度小于或相当于零下29 的非低合金钢管路焊缝的检验。
- (8) 工作压力管道检测双面焊件要求清根的焊接清根后检验。
- (9) 工作压力管道检测当选用氧乙炔焰激光切割有淬硬趋向的铝合金管路上的电焊焊接夹具时，刃磨位置的视觉检测。