

# ABS LG惠州AF-312C

产品名称	ABS LG惠州AF-312C
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

## 产品详情

LG ABS AF312C

丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

产品说明:

Description

Flame Retardant

Application

Electric/Electronic Applications(TV, Monitor Housing)

IT/OA device

LG ABS AF312C 物性表

基本信息

黄卡编号

E248280-462775

E67171-248339

特性

阻燃性

用途

电气/电子应用领域

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

比重1.18g/cm<sup>3</sup>ASTM D792

熔流率(熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)58g/10 minASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.70%ASTM D955

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (R 级)104

ASTM D785

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量 1(3.20 mm)2160MPaASTM D638

抗张强度 2(屈服, 3.20 mm)45.1MPaASTM D638

伸长率 3

ASTM D638

屈服, 3.20 mm5.0%ASTM D638

断裂, 3.20 mm20%ASTM D638

弯曲模量 4(6.40 mm)2550MPaASTM D790

弯曲强度 5(屈服, 6.40 mm)68.6MPaASTM D790

## 冲击性能额定值单位制测试方法

### 悬壁梁缺口冲击强度

#### ASTM D256

-30 ° C, 3.20 mm 78J/m ASTM D256

-30 ° C, 6.40 mm 78J/m ASTM D256

23 ° C, 3.20 mm 260J/m ASTM D256

23 ° C, 6.40 mm 230J/m ASTM D256

## 热性能额定值单位制测试方法

### 载荷下热变形温度

#### ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 684.0 ° CASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 776.0 ° CASTM D648

维卡软化温度 84.0 ° CASTM D1525 8

RTI Elec 80.0 ° CUL 746

RTI Imp 70.0 ° CUL 746

RTI 80.0 ° CUL 746

### 可燃性额定值

#### 测试方法

### UL 阻燃等级

#### UL 94

2.50 mm V-0

3.00 mm V-0

## 注射额定值单位制

干燥温度 70.0 到 80.0 ° C

干燥时间2.0 到 4.0hr

建议的\*水分含量< 0.010%

料筒后部温度170 到 190 ° C

料筒中部温度180 到 200 ° C

料筒前部温度190 到 210 ° C

射嘴温度200 到 230 ° C

加工(熔体)温度200 到 230 ° C

模具温度40.0 到 60.0 ° C

背压0.490 到 0.981MPa

螺杆转速30 到 60rpm

备注

1 .1.0 mm/min

2 .50 mm/min

3 .50 mm/min

4 .15 mm/min

5 .15 mm/min

6 .4.6kg

7 .18.6kg

8 .速率 A (50 ° C/h), 载荷2 (50N)

ABS LG惠州 AF-312CABS LG惠州 AF-312CABS LG惠州 AF-312C