

铜镍合金抗氧化性能检测 铝合金电机外壳内部无损检测

产品名称	铜镍合金抗氧化性能检测 铝合金电机外壳内部无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铜镍合金 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

金属腐蚀

(1)腐蚀分析

- 1、材料孔蚀，小而深的局部腐蚀，所发生于因有钝化膜才具有优良腐蚀性的金属结构材料上，如不锈钢。
- 2、材料点蚀，小而不明深度的局部腐蚀，多发生于能生成钝化膜或腐蚀产物膜，但膜又容易遭到破坏的金属结构材料上，如铝合金、铜镍合金等
- 3、材料斑状腐蚀，材料的局部腐蚀，可能是全面不均匀腐蚀的初期阶段，只要时间足够长，就可以扩展为全面不均匀腐蚀形貌。
- 4、材料溃疡腐蚀，大小与深度相当的局部腐蚀，又名坑状腐蚀或腐蚀坑，通常指大小和深度都明显可见的局部腐蚀。

它常常可能是全面不均匀腐蚀的局部深坑，比如钢在深海飞溅区的腐蚀常呈此种腐蚀形貌

- 5、材料麻点腐蚀，成群结队难于数得清个数的点蚀。

与点蚀一样，多发生于能生成钝化膜或腐蚀产物膜，但膜又容易遭到破坏的金属结构材料，如铝合金、铜镍合金等。

- 6、材料腐蚀穿孔，孔蚀和溃疡腐蚀发展至极至的腐蚀形貌。

常见检测—化学成分：C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni元素含量的分析；

常见分析—光谱分析：光电比色分析；极谱分析；电子探针X射线显微分析

宏观检验：钢，连铸钢，沸腾钢的组织及宏观缺陷的断定、酸浸试验、塔形发纹酸浸实验、硫印实验、断口检验等；

金相检验：金相显微镜检测脱碳层深度（GB/T224-1987）、晶粒度检测、钢中非金属夹杂物的检测、钢中化学成分偏析检测等；

工艺性能：淬透性实验、焊接性能实验、切削性能实验、磨损试验、金属弯曲实验、金属反复弯曲实验、金属线材反复弯曲实验、金属线材扭转实验、金属线材缠绕实验、金属项断实验、金属杯突试验等；

物理性能：金属塑性加工产品性能检验中物理性能指标的实验检测，主要检验项目有磁性能、密度、弹性模量、热膨胀系数、电阻值等。

电学性能：磁性能测量、密度测量、弹性模量测量、膨胀系数测量、电阻率的测量等；

化学性能：晶间腐蚀实验、抗氧化性能实验、大气腐蚀实验、全浸、间浸腐蚀实验等；

无损检测：超声波探伤、磁力探伤射线探伤、规格尺寸检测、表面缺陷检测等；