

PBT 广州LG GP-2300 特性刚性，高强度良好的电气性能

产品名称	PBT 广州LG GP-2300 特性刚性，高强度良好的电气性能
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:广州LG 型号:GP-2300 产地:广州
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PBT 广州LG GP-2300 特性刚性，高强度良好的电气性能

加工条件	干燥温度 ()	110 ~ 120	干燥时间约 (hr)	2 ~ 3
	模具温度 ()	50 ~ 75	残料量 (mm)	2 ~ 6
	熔胶温度 ()	250 ~ 270	背压 (MPa)	5 ~ 10
	注射压力 (MPa)	100 ~ 140	锁模力约(ton/in2)	3 ~ 4
	注塑速度	高速	回料转速(rpm)	70 ~ 90
	螺杆类别	标准螺杆 (直通式喷嘴)		
	停机处理	关料闸啤清即可	碎料翻用 (%)	15 ~ 25
备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。				
模具制作	合适壁厚mm)	1.5 ~ 4 (排气要充分)		
	浇口设计	不宜用热流道系统；大部分浇口均宜，因为需高速		
		浇口通常要较大，针点形、潜水浇口的直径应为1.5		
	收缩率 (%)	1.7 ~ .2.3%，成型后48小时内仍有少许收缩 (0.05%)		
工艺条件				

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

PBT是在其主链上具有酯键的直链型热塑性饱和聚酯，其化学名为Polybutylene Terephthalate，简称PBT，是与PET树脂同类别的高聚物。

由于它具有高的熔点和结晶度，吸水率和热膨胀系数也都很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，还具有优良的电绝缘性，由吸湿性引起的电性能的变化很小，绝缘电压很高。

在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区，因此，可以通过添加其它物质容易地对进行改性，赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。

连接器、小型开关、电容器壳等电子部件，OA机械的键盘及VTR、电话机等的功能机械部件，车用电子部件，车门外部把手等汽车部件。还有，医疗机械，建筑材料，精密机械等广泛地应用在我们的日常中的很多用品用具上。

特点;

非增强型品级强韧且富有柔性，抗脆性能力强。

有UL规格认定的难燃品级（94HB）和自熄性品级（94-V-0，V-2），其电性能在热塑性塑料中具高值。

吸水性极低，在很宽的温度和湿度范围内长期使用，也能保持优良的电性能。

成型品的表面非常平滑，具有低的摩擦系数。由于产生的摩擦量小，适用于对摩擦磨耗性能有要求的用途。

使用过程中的尺寸变化非常小，是在成型稳定性和尺寸精度方面非常优良的高信赖性材料。

具有优良的长期耐化学药品性，常温下，除强碱以外的药品外，在其中长时间浸泡也几乎没有性能下降的现象发生。

不但是非增强型品级，增强型品级的流动性也非常好，成型加工性优良。

通过采用与其它高分子进行相融合的技术，开发出了满足各种性能要求的高分子合金。

性质	为高结晶性热可塑性塑胶，熔点220~230，结晶速率比PET快。
优点	1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似 2、摩擦系数小有自润性 3、吸水率低 4、电气性质优良 5、尺寸安定性良好 6、耐药品性、耐油性

缺点	1、Tg(30)低，在荷重下H.D.T.为60 2、抗冲击强度不良，一般以玻纤补强为FR-PBT来使用
用途	电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳 汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖 工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa，玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225 %C）和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170C。玻璃化转换温度（glass trasitio temperature）在22C到43C之间。

由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低