

镀层厚度测试 东莞镀锌产品检测

产品名称	镀层厚度测试 东莞镀锌产品检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

镀层厚度测试 东莞镀锌产品检测

检测镀锌丝锌层厚度的方法有三种：bai称重法、横截面显微镜法和磁性法，其中前两种实验会对镀锌丝产生一定的损害，包括镀锌丝的使用长度，用量减少；一般检测镀锌丝镀锌层用磁性法来检测，也是比较直观方便常用的方法。

镀锌层厚度的标准与镀锌丝的丝径有关，镀锌丝的丝径越大，它的镀锌层就越厚，它是经过离心分离处理过的镀层和铸铁件镀锌层厚度。在进行镀锌时控制镀锌厚度的方法有：可以放慢工件提升速度。

可以尽量的控制镀锌时间。

可以适量添加减薄合金。减小厚度，提高热镀锌锌温，但要考虑锌锅情况，铁锅不宜超过480度，陶瓷锅可以到530度，这样可以减少浸锌时间。

测试项目 Test Item:

镀层厚度测试 Coating Thickness Test

测试标准 Test Standard :

金相显微镜法 Microscopical Method

GB/T 6462 ; ASTM B487 ; ISO 1463 ; JIS H8501 ; AS 2331.1.1

磁性法 Magnetic Method

GB/T 4956 ; ISO 2177; ASTM 7091

涡流法 Eddy current Method

GB/T 4957 ; ISO 2360; ASTM 7091

库伦法 Coulometric Method

GB/T 4955 ; ISO 2177 ; ASTM B 504

X射线荧光法 (XRF) XRF Method

GB/T 16921 ; SO 3497 ; ASTM B568 ; ASTM A754 ; JIS H8501