

铸造件公司 铸造件 鑫淼金属制品

产品名称	铸造件公司 铸造件 鑫淼金属制品
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

“短流程”铸造工艺，是用高炉铁液直接注入电炉中进行升温和调整成分，经变质处理后浇注铸件，省去了用生铁锭再重熔成铁液的过程，是一种节能、降成本的铸造生产方法，是铸造协会重点推广的优化技术之一。“短流程”工艺在山东等省已经得到了较好的应用，铸造件公司，在不久前公布的72家优良铸造生铁基地试点企业中，采用“短流程”的山东企业达到12家。其为加强铸造生铁基地建设，优化铸造产业集群的发展发挥了很大的推进作用，将会促进铸造业向更高的层次迈进。

金属型铸造：指液态金属在重力作用下充填金属铸型并在型中冷却凝固而获得铸件的一种成型方法。

工艺特点：

优点:1、金属型的热导率和热容量大，冷却速度快，铸件组织致密，力学性能比砂型铸件高15%左右。2、能获得较高尺寸精度和较低表面粗糙度值的铸件，高温合金铸造件，并且质量稳定性好。3、因不用和很少用砂芯，改善环境、减少粉尘和有害气体、降低劳动强度。

缺点：1、金属型本身无透气性，铸造件，必须采用一定的措施导出型腔中的空气和砂芯所产生的气体；2、金属型无退让性，铸件凝固时容易产生裂纹；3、金属型制造周期较长，成本较高。因此只有在大量成批生产时，才能显示出好的经济效果。

应用：金属型铸造既适用于大批量生产形状复杂的铝合金、镁合金等非铁合金铸件，精密铸造件，也适合于生产钢铁金属的铸件、铸锭等。

铸造件常用热处理工艺：

(1)软化退火：其目的主要在於分解碳化物，将其硬度降低，而提高加工性能，對於球状石墨铸铁而言，其目的在於获得具有甚高的肥力铁组织。

(2)正常化处理：主要用改进或是使完全是波来铁组织的铸品获得均匀分布的机械性质。

(3)淬火：主要为了获得更高的硬度或磨耗强度，同时的到甚高的表面耐磨特性。

(4)表面硬化处理：主要为获得表面硬化层，同时得到甚高的表面耐磨特性。

(5)析出硬化处理：主要是为获得高强度而伸长率并不因而发生激烈的改变。

铸造件公司-铸造件-鑫淼金属制品由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。“压铸产品,铸造产品,有色金属制品,铝合金产品,锌合金产品”选择青岛鑫淼金属制品有限公司，公司位于：青岛即墨市环秀办事处国家泊子村，多年来，鑫淼金属坚持为客户提供好的服务，联系人：宫经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫淼金属期待成为您的长期合作伙伴！