

单色鞋底设备 鞋底设备 金磊制鞋

产品名称	单色鞋底设备 鞋底设备 金磊制鞋
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司始终致力于鞋机的、研发和制造，致力于综合解决各种类型的注塑工艺。

全自动圆盘立式塑胶鞋类射出成型机（单色6、8工位）

- 1、大合模力，产品边。
- 2、自动开模，运动鞋鞋底设备，降低劳动强度。
- 3、全伺服系统，鞋底设备，降低能耗。
- 4、卧式模具与圆盘模具通用，降低模具成本。
- 5、可通水，提升产能。
- 6、可适应各种可塑性材料，灵活性强。

东莞金磊制鞋机械有限公司始终致力于鞋机的、研发和制造，致力于综合解决各种类型的注塑工艺。

tr鞋底机你值得拥有

一．电加热部分，采用电热圈加热节电，双色鞋底设备，由于电加热的耗电量占设备总耗电量的比例较小，所以其经济效益不是很明显。

二．电机马达部分，国内有三种技术可应用于该设备上。

- 1．普通异步电机+定量泵，单色鞋底设备，节电达20%-50%左右。

2. 普通电机+变频器+定量泵，可节省15%-40%左右电能。

3. 永磁同步伺服电机+伺服驱动器+定量泵，可节省20%-70%左右。

研发人员重点应用了针对电机马达这部分的项和第三项技术，并取得了成功，经济效益显著。

东莞金磊制鞋机械有限公司始终致力于鞋机的、研发和制造，致力于综合解决各种类型的注塑工艺。

鞋用双密度橡胶发泡模压机特点：

液压驱动，可手动，也可自动循环。为了降低能耗，液压系统增加蓄能器保压，节能30%左右。鞋楦、底芯、边模分段加热及温控显示。设有液压自动翻楦（即一模二楦），底芯升降功能和底芯自动扣紧功能。采用双缸直拉双联板平行合模机构。压楦采用平面导轨导向，减少了压楦过程中的扭曲变形。本机机械、液压、电气控制为封闭整体机型，调整安装方便。采用一模二楦，即一楦硫化，一楦套帮准备，的方便操作，提高生产效率。为了调整安装模具方便，翻楦、压楦、合模、底芯升降设有手动按钮控制。该机与德士玛机器模具安装通用。

单色鞋底设备-鞋底设备-金磊制鞋由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。单色鞋底设备-鞋底设备-金磊制鞋是东莞金磊制鞋机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：罗舜昌。